

**HITACHI**  
Inspire the Next

SC Pentagon SRL

Tel/fax:0236/412.088

Depozite:Galati,Constanta,Tulcea si Braila

[www.PentagonRomania.ro](http://www.PentagonRomania.ro); [office@pentagonromania.ro](mailto:office@pentagonromania.ro)



**GAURIRE**

MASINI DE GĂURIT-ACCESORII

1.

ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE

## GAURIREA BETONULUI, DEMOLARE

Între sculele electrice de mână, sculele electro- pneumatice de găurit, mortezat și de demolat, ocupă un rol important. Sculele proiectate special industriei, urmăresc necesitățile utilizatorilor. Aceste burghii și dălți și-au demonstrat calitatea și eficiența - susținute chiar de utilizatorii acestora - atât în nenumărate teste severe de laborator cât și prin prezența lor pe piață de mai mulți ani.

## GAURIRE- PRINDERI DE BURGHII

Prin procesul de găurire cu ajutorul mașinii de găurit, prin rotire, vârful uneltei rupe (dăltuiește) și totodată aschiază (pentru un timp scurt și cu pași mărunți) materialul ce se prelucrează. Prinderile, pe lângă identica alcătuire a capului geometric și a spiralei transportatoare sunt fabricate prin diferite moduri. În țara noastră cele mai răspândite prinderi sunt SDS Plus și SDS Max. Din aceste prinderi vă putem oferi o varietate largă.

## BURGHIELE CU PRINDERE SDS PLUS

Prinderile SDS Plus se folosesc la burghiile de dimensiuni mici.

## Caracteristici principale

- Burghiu cu plăcută din metal dur, cu formă de daltă:  
burghiul cu o nouă formă geometrică a vârfului asigură viteză mare de găurire și elimină imediat molozul produs prin dubla spirală transportatoare.
- Spirala transportatoare dubla cu patru creste: transportă încontinuu molozul format în alezaj.
- Tehnologie de fabricație modernă, tratarea specială a suprafeței:  
Datorită tratamentului termic utilizat se obține atât bună compoziție a materialului, cât și fermitatea lui.
- Prindere: prindere cu diametru de 10 mm cu patru creștări:  
transmiterea uniformă a cuplului de forță asigură o manevrabilitate ușoară.

## BURGHIE CU PRINDERE SDS MAX

Burghiile cu diametru mare SDS Max – între Ø 16 și Ø 52 mm – sunt cele mai frecvent utilizate.

### Caracteristici principale:

- Are formă de burghiu, plăcute din metal dur a vârfului de burghiu cu patru tăisuri aranjate simetric.
- Spirale transportatoare cu canale largi.
- Tehnologie de fabricație modernă, tratament special al suprafeței.
- Prindere: prindere cu diametru de 18 mm cu cinci canale.

### Avantajele burghiilor:

- viteză mare de găurire
- eliminare eficientă a molozului

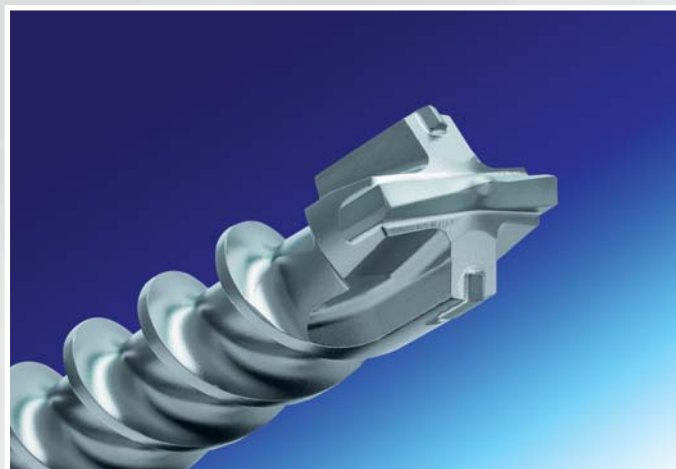
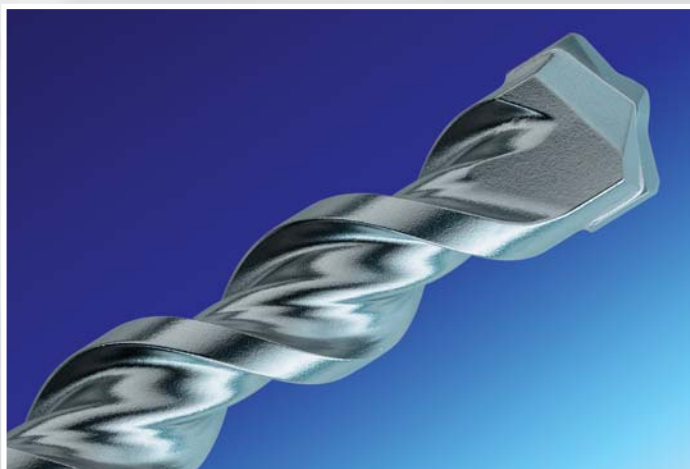
- frecare redusă, uzura scăzută
- în cazul burghiilor cu patru tăisuri, o geometrie optimă de găurire
- nivel redus al vibrațiilor
- longevitate.

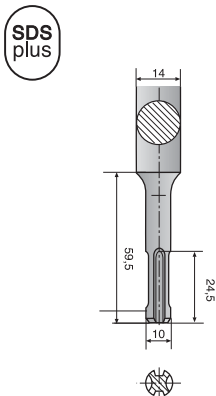

## OFERTA DE SCULE

În oferta de scule Hitachi găsiți toate acele scule de care aveți nevoie la efectuarea tuturor operațiilor de găurire, dăltuire sau demolare:

- prinderi de daltă – de diferite mărimi și funcții, aproape pentru toate tipurile de prinderi, precum și pentru alte tipuri de modele.
- toate mărimile de prindere
- prinderi cu cap de freză, cu prindere SDS Max de la Ø 40 la Ø 80.
- burghie inelare cu lungimi variabile, cu diferite prinderi.
- sisteme cu o mare varietate alcătuite din capete de freză și burghie inelare și accesoriile acestora.
- truse alcătuite din cele mai uzuale burghie
- adaptoare ce fac legătura între diferite feluri de prinderi

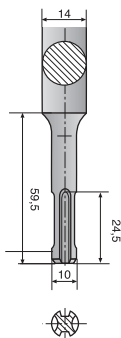
**PRIN ACEST CATALOG  
VĂ OFERIM DATE ȘI  
INFORMAȚII SUPPLEMENTARE.**







	Mărimi /mm/			Nr.Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>BURGHIE - SDS Plus, 2 muchii</b>				
 	4	50	110	750 100
	4	100	160	751 701
	5	50	110	750 101
	5	80	140	751 702
	5	100	160	750 102
	5	150	210	751 703
	5	250	310	751 704
	5,5	50	110	750 103
	5,5	100	160	750 104
	5,5	150	210	751 705
	5,5	200	260	751 706
	6	50	110	750 105
	6	100	160	750 106
	6	150	210	751 707
	6	200	260	751 708
	6	250	310	751 709
	6	400	460	751 710
	6,5	50	110	750 107
	6,5	100	160	750 108
	6,5	150	210	751 711
	6,5	200	260	751 712
	6,5	250	310	751 713
	6,5	400	460	751 714
	7	50	110	750 109
	7	100	160	750 110
	7	150	210	751 715
	8	50	110	750 111
	8	100	160	750 112
	8	150	210	750 113
	8	200	260	750 114
	8	250	310	750 115
	8	350	410	751 716
	8	400	460	750 161
8	550	600	751 717	
8	950	1000	750 177	
8,5	100	160	750 116	
9	50	110	750 159	
9	100	160	750 160	
9	150	210	750 117	
9,5	100	160	751 718	
10	50	110	750 118	
10	100	160	750 119	
10	150	210	750 120	
10	200	260	750 121	
10	250	310	750 122	
10	300	350	751 719	
10	400	450	750 123	
10	550	600	750 168	

	Mărimi /mm/			Nr.Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>BURGHIE - SDS Plus, 2 muchii</b>				
	10	750	800	751 720
	10	950	1000	750 169
	11	100	160	750 124
	11	150	210	751 721
	11	200	260	750 125
	11	250	310	751 722
	12	100	160	750 126
	12	150	210	750 127
	12	200	260	750 128
	12	250	310	750 129
	12	300	360	751 723
	12	400	450	750 130
	12	550	600	750 162
	12	950	1000	750 170
	13	100	160	750 131
	13	150	210	751 724
	13	200	260	750 132
	13	250	310	751 725
	14	100	160	750 133
	14	150	210	750 134
	14	200	260	751 726
	14	250	310	750 135
	14	400	450	750 136
	14	550	600	750 163
	14	950	1000	750 171
	15	100	160	750 137
	15	150	210	751 727
	15	200	260	750 138
	15	400	450	751 728
	16	100	160	750 139
	16	150	210	750 140
	16	260	310	750 141
	16	400	450	750 142
	16	550	600	750 164
	16	750	800	751 729
	16	950	1000	750 172
	17	150	210	751 730
	18	150	200	750 143
	18	250	300	750 144
	18	400	450	750 145
	18	550	600	751 731
	18	950	1000	750 173
	19	150	200	750 146
	19	250	300	750 147
	19	400	450	750 148
	20	150	200	750 149
	20	250	300	750 150
	20	400	450	750 151

SDS plus

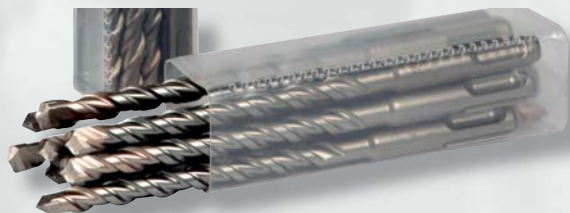
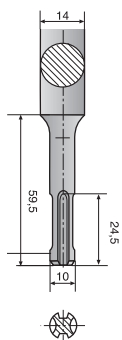




	Mărimi /mm/			Nr. Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>BURGHIE - SDS Plus, 2 muchii</b>				
 	20	550	600	750 152
	20	950	1000	750 174
	22	200	250	750 153
	22	250	300	750 165
	22	400	450	750 154
	22	550	600	751 732
	22	950	1000	750 175
	23	200	250	751 733
	23	400	450	751 734
	24	200	250	750 155
	24	250	300	750 166
	24	400	450	750 156
	25	200	250	750 157
	25	250	300	750 167
	25	400	450	750 158
	25	550	600	751 735
	25	950	1000	750 176
	26	200	250	751 736
26	400	450	751 737	
<b>BURGHIE - SDS Plus, 4 muchii</b>				
 	16	200	250	752 201
	16	400	450	752 202
	18	200	250	752 203
	18	400	450	752 204
	20	200	250	752 205
	20	400	450	752 206
	22	200	250	752 207
	22	400	450	752 208
	24	200	250	752 209
	24	400	450	752 210
	25	200	250	752 211
	25	400	450	752 212
	28	200	250	752 213
	28	400	450	752 214
	30	200	250	752 215
	30	400	450	752 216
	32	400	450	752 217






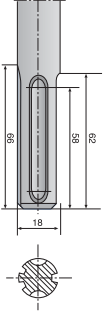

Pachet 10 buc	Mărimi /mm/			Nr. Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>Burghiu- SDS Plus, 2 muchii, pachet 10 buc</b>				
	4	50	110	752 600
	4	100	160	752 601
	5	50	110	752 602
	5	80	140	752 603
	5	100	160	752 604
	5	150	210	752 605
	5	250	310	752 606
	5,5	50	110	752 607
	5,5	100	160	752 608
	5,5	150	210	752 609
	5,5	200	260	752 610
	6	50	110	752 611
	6	100	160	752 612
	6	150	210	752 613
	6	200	260	752 614
	6,5	50	110	752 615
	6,5	100	160	752 616
	6,5	150	210	752 617
	6,5	200	260	752 618
	6,5	250	310	752 619
	7	50	110	752 620
	7	100	160	752 621
	7	150	210	752 622
	8	50	110	752 623
	8	100	160	752 624
	8	150	210	752 625
	8	200	260	752 626
	8	250	310	752 627
	9	100	160	752 628
	9	150	210	752 629
	9,5	100	160	752 630
	10	50	110	752 631
	10	100	160	752 632
	10	150	210	752 633
	10	200	260	752 634
	10	250	310	752 635
	11	100	160	752 636
	11	150	210	752 637
	11	200	260	752 638
	11	250	310	752 639
	12	100	160	752 640
	12	150	210	752 641
	12	200	260	752 642
	12	250	310	752 643



SDS plus





Pachet 25 buc	Mărimi			Nr. Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>Burghie- SDS Plus, 2 muchii, pachet 25 buc.</b>				
 	4	50	110	752 644
	4	100	160	752 645
	5	50	110	752 646
	5	80	140	752 647
	5	100	160	752 648
	5	150	210	752 649
	5,5	50	110	752 650
	5,5	100	160	752 651
	5,5	150	210	752 652
	5,5	200	260	752 653
	6	50	110	752 654
	6	100	160	752 655
	6	150	210	752 656
	6	200	260	752 657
	6,5	50	110	752 658
	6,5	100	160	752 659
	6,5	150	210	752 660
	6,5	200	260	752 661
	7	50	110	752 662
	7	100	160	752 663
7	150	210	752 664	
8	50	110	752 665	
8	100	160	752 666	
8	150	210	752 667	
8	200	260	752 668	
9	100	160	752 669	
9	150	210	752 670	
10	50	110	752 671	
10	100	160	752 672	
10	150	210	752 673	




	Mărimi /mm/			Nr. Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>Burghie - SDS Max, 2 muchii</b>				
 	12	200	340	750 910
	12	400	540	750 911
	12	550	690	750 912
	12	800	920	750 913
	14	200	340	750 914
	14	400	540	750 915
	14	800	920	750 916
	15	200	340	750 917
	15	400	540	750 918
<b>Burghie - SDS Max, 4 muchii</b>				
  	16	200	340	750 919
	16	400	540	750 920
	16	800	920	750 921
	16	1200	1320	751 075
	18	200	340	750 922
	18	400	540	750 923
	18	800	920	750 924
	18	1200	1320	751 076
	20	200	320	750 925
	20	400	520	750 926
	20	800	920	750 927
	20	1200	1320	751 077
	22	200	320	750 928
	22	400	520	750 929
	22	600	720	751 078
	22	800	920	750 930
	22	1200	1320	751 079
	24	200	320	750 931
	24	400	520	750 932
	25	200	320	750 933
	25	400	520	750 934
	25	600	720	751 080
	25	800	920	750 935
	25	1200	1320	751 081
	26	400	520	751 082
	28	250	370	750 936
	28	450	570	750 937
	28	550	670	750 938
	28	800	920	751 083
	28	1200	1320	751 084
	30	250	370	750 939
	30	450	570	750 940
30	600	720	751 085	
30	800	920	751 086	
32	250	370	750 941	
32	450	570	750 942	
32	600	720	751 087	


	Mărimi/mm/			Nr. Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>Burghie - SDS Max, 4 muchii</b>				
 	32	800	920	750 943
	32	1200	1320	751 088
	35	250	370	750 944
	35	450	570	750 945
	35	550	670	750 946
	35	600	720	751 089
	35	800	920	751 090
	35	1200	1320	751 091
	37	250	370	751 092
	37	450	570	751 093
	37	800	920	751 094
	38	250	370	750 947
	38	450	570	750 948
	38	600	720	751 095
	40	250	370	750 949
	40	450	570	750 950
	40	600	720	751 096
	40	800	920	750 951
	40	1200	1320	751 097
	45	450	570	751 021
	45	800	920	751 098
50	450	570	751 022	
52	450	570	751 099	


**BURGHIE CU FREZĂ DE STRĂPUNGERE- SDS Max**



 	40	170	310	751 651
	40	410	550	751 652
	45	170	310	751 653
	45	410	550	751 654
	45	850	990	751 655
	55	170	310	751 656
	55	410	550	751 657
	55	850	990	751 658
	65	170	310	751 659
	65	410	550	751 660
	65	850	990	751 661
	80	170	310	751 662
	80	410	550	751 663
	80	850	990	751 664





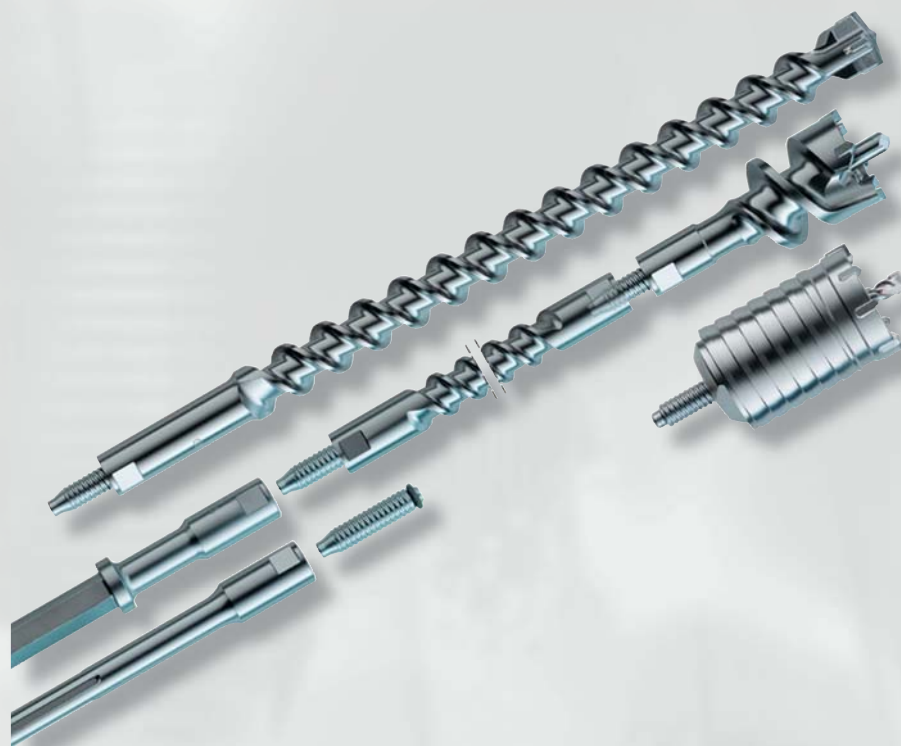
	Mărimi /mm/			Nr. Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>BURGHIE - hexagonale 13 mm , 4 muchii</b>				
	16	130	280	750 250
	16	250	400	750 274
	16	400	550	750 251
	18	130	280	750 252
	18	250	400	750 275
	18	400	550	750 253
	19	130	280	750 254
	19	400	550	750 255
	20	130	280	750 256
	20	250	400	750 276
	20	400	550	750 257
	22	130	280	750 277
	22	250	400	750 258
	22	400	550	750 259
	25	130	280	750 278
	25	250	400	750 260
	25	400	550	750 261
	25	570	720	750 279
	25	770	920	750 280
	28	130	280	750 281
	28	250	400	750 262
	28	400	550	750 263
	30	130	280	750 282
	30	250	400	750 264
	30	400	550	750 265
	30	570	720	750 283
	30	770	920	750 284
	32	130	280	750 286
	32	250	400	750 266
	32	400	550	750 267
	32	570	720	750 287
	32	770	920	750 288
	35	130	280	750 290
35	250	400	750 268	
35	400	550	750 269	
35	570	720	750 291	
35	770	920	750 292	
38	130	280	750 294	
38	250	400	750 270	
38	400	550	750 271	
40	250	400	750 272	
40	400	550	750 273	
40	570	720	750 295	
44	420	570	750 296	

	Mărimi/mm/			Nr. Articol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>BURGHIE- prindere hexagonala 19 mm, 4 muchii</b>				
	16	250	420	751 601
	16	400	570	751 602
	18	250	420	751 603
	18	400	570	751 604
	20	250	420	751 605
	20	400	570	751 606
	22	250	420	751 607
	22	400	570	751 608
	24	250	420	751 609
	24	400	570	751 610
	25	250	420	751 611
	25	400	570	751 612
	25	550	720	751 613
	25	750	920	751 614
	28	250	420	751 615
	28	400	570	751 616
	30	250	420	751 617
	30	400	570	751 618
	30	550	720	751 619
	30	650	920	751 620
	32	250	420	751 623
	32	400	570	751 624
	32	550	720	751 625
	32	750	920	751 626
	35	250	420	751 629
	35	400	570	751 630
	35	550	720	751 631
	35	750	920	751 632
38	250	420	751 635	
38	400	570	751 636	
40	250	420	751 637	
40	400	570	751 638	
40	550	720	751 639	
40	750	920	751 640	
44	400	570	751 643	
50	250	420	751 644	
50	400	570	751 645	

	Mărimi /mm/			Nr. Atricol
	Diametru	Lungime operare	Lungime totală	
<b>BURGHIE- prindere striata, 4 muchii</b>				
	12	200	330	750 201
	12	400	530	750 202
	13	200	330	750 203
	13	400	530	750 204
	14	250	380	750 205
	15	200	330	750 206
	16	250	380	750 208
	16	400	530	750 209
	18	250	380	750 210
	18	400	530	750 211
	18	620	750	750 212
	19	250	380	750 213
	19	400	530	750 214
	20	250	380	750 215
	20	400	530	750 216
	20	550	680	751 751
	22	200	330	750 217
	22	400	530	750 218
	22	770	900	751 752
	24	200	330	750 219
	24	400	530	750 220
	25	200	330	750 221
	25	400	530	750 222
	25	550	680	750 223
	25	600	730	751 753
	25	770	900	751 754
	26	250	380	750 224
	26	400	530	750 225
	28	250	380	750 226
	28	400	530	750 227
	28	550	680	750 228
	30	250	380	750 229
	30	400	530	750 230
	30	590	720	751 762
	30	790	920	751 763
	32	250	380	750 231
32	400	530	750 232	
32	590	720	751 760	
32	790	920	751 761	
35	250	380	750 233	
35	400	530	750 234	
35	550	680	750 235	
35	790	920	751 764	
38	250	380	750 236	
38	400	530	750 237	
38	770	900	751 758	
40	250	380	750 238	
40	400	530	750 239	
42	250	380	750 240	
42	400	530	750 241	
45	250	380	750 242	
45	400	530	750 243	
50	250	380	750 244	
50	400	530	750 245	
52	400	530	751 759	

	Denumire	Mărime /mm/		Nr. Articol	
		Diametru	Lungime totală		
<b>I. SET BURGHIE TUBULARE CU PRINDERE CONICĂ</b>					
	<b>1. Burghie tubulare /unghi conic 1 : 8 /</b>				
		40	100	750 960	
		50	100	750 961	
		65	100	750 962	
		80	100	750 963	
		90	100	750 964	
		100	100	750 965	
		125	100	750 966	
		<b>2. Burghiu de centrare (conic)</b>	11	120	750 967
	<b>3. Prinderi conice</b>				
		SDS Plus		115	751 029
		SDS Max		180	750 968
		SDS Max		450	750 969
		Striat		185	750 970
	Striat		450	750 971	
	19 mm, hexagonal		450	750 972	
	13 mm, hexagonal		450	750 973	
	<b>4. Pană</b>			750 974	
<b>II. BURGHIE TUBULARE - SET DE PRINDERE CU FILET</b>					
	<b>1. Coroane de foraj /cu înfiletare exterioară, cu burghiu de centrare/</b>				
		40	80	751 060	
		50	80	751 061	
		55	80	751 062	
		68	80	751 063	
		82	80	751 064	
		90	80	751 065	
		100	80	751 066	
		125	80	751 067	
		155	80	751 068	
		<b>2. Burghiu de centrare (cilindric)</b>	11	135	751 069
	<b>3. Prinderi (filetare internă)</b>				
		SDS Max		200	751 070
		SDS Max		460	751 071
	Striat		460	751 072	
	19 mm, hexagonal		460	751 073	
	13 mm, hexagonal		460	751 074	

	Denumire	Mărimi /mm/		Nr. Articol
		Diametru	Lungime.totală	
<b>III. SISTEM DE PERFORARE VARIABIL</b>				
	<b>1. Freze de străpungere</b>	<b>45</b>	<b>150</b>	744 121
		45	150	744 122
		55	150	744 123
		68	150	744 124
		80	150	744 125
	<b>2. Coroane de foraj</b>			
		50	100	760 086
		68	100	760 087
		80	100	760 088
		90	100	760 071
	100	100	760 072	
	125	100	760 073	
	<b>3. Prinderi</b>			
	SDS Max		195	760 085
	13 mm, hexagonal		180	744 126
	19 mm, hexagonal		180	744 127
	Striat		180	744 128
	<b>4. Burghiu de centrare</b>	12	155	760 074
	<b>5. Prelungitor</b>	25	280	744 129
	<b>6. Coadă cu filet</b>			744 130

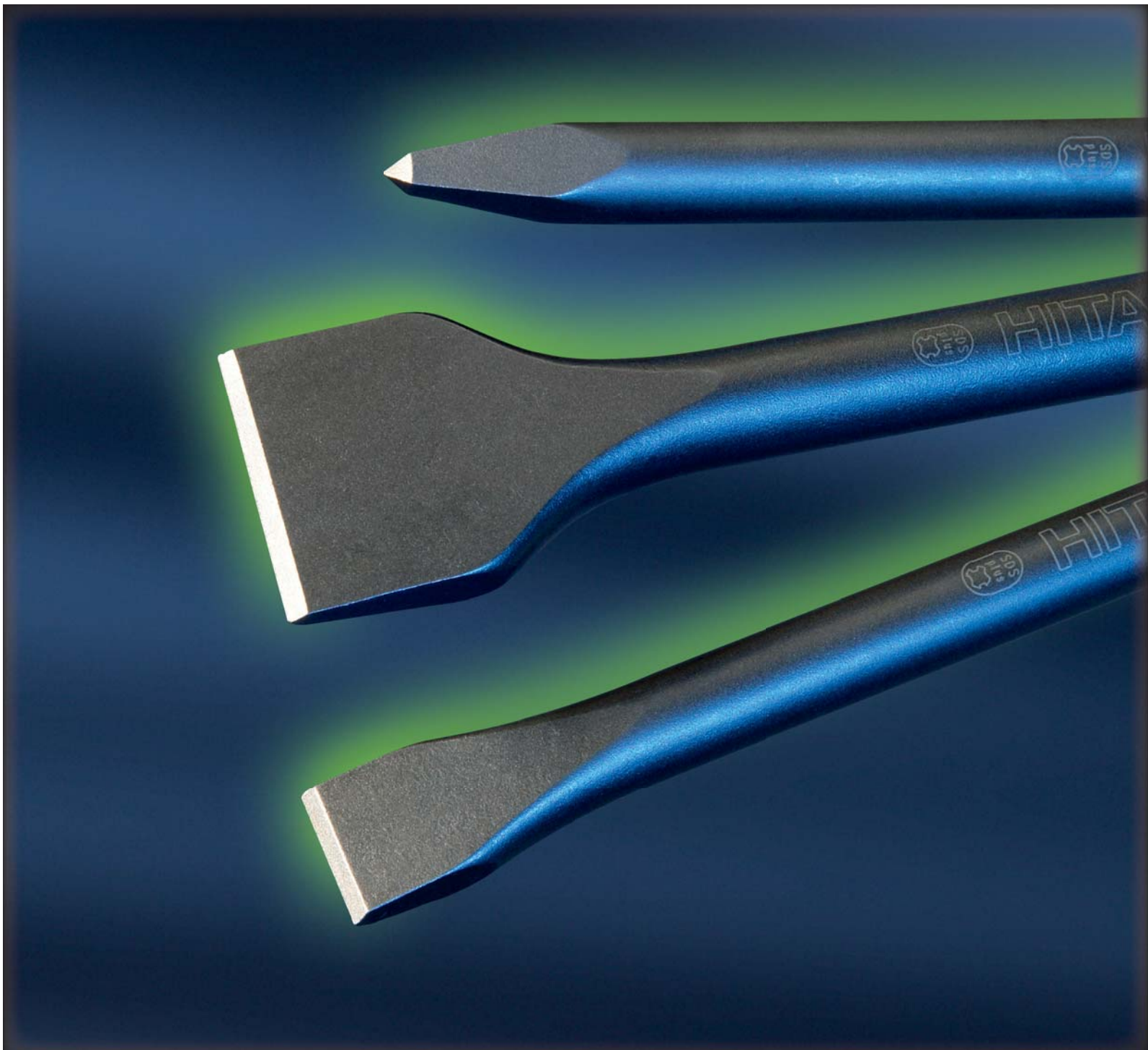


	Componentele trusei	Nr. Articol
<b>Trusă - Burghie SDS Plus</b>		
	5 buc-: Ø 5 / 6 / 8 x 110, + 6 / 8 x 160	751 017
	5 buc-: Ø 5 / 6 / 8 / 10 / 12 x 160	751 023
	5 buc-: Ø 6 / 8 x 110, + 6 / 8 / 10 x 160	751 024
	6 buc-: Ø 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 x 450	751 031
	7 buc-: Ø 5 / 6 / 8 x 110, + 6 / 8 x 160 13 mm- mandrină cu coroană dintată + adaptor SDS Plus	751 025
	7 buc-: Ø 5 / 6 / 8 x 110, + 6 / 8 x 160 13 mm- mandrină rapidă + adaptor SDS Plus	751 030
	Denumire	Nr. Articol
<b>ADAPTOARE</b>		
	SDS Plus > 1/2"x 20 UN + surub de fixare	744 085
	SDS Plus > 1/2"x 20 UN + Bit	744 088
	SDS Plus > 1/4" Bit	744 089
	SDS Max > SDS Plus	751 006
	Striat > SDS Plus	750 200
	13 mm htl. > SDS Plus	750 246
	Striat > SDS Max	760 075

## MANDRINE

	Mandrine / mm /	Mărimea de prindere a mandrinei	Caracteristici:	Nr. Articol
<b>Mandrină rapidă</b>				
	1,0 - 10	3/8" x 24 UNF		301 553
	1,0 - 10	3/8" x 24 UNF	10VLRD-N Jukiwa	319 343
	0,8 - 10	1/2" x 20 UNF	10VLR-N Jacobs	310 154
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF	13VLRJ-N Jacobs	322 625
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF	Röh m.ü. învelis	315 966
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF	13TLR-N Japonez	305 414
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF	13VLRD-N Jukiwa	319 304
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF	Röh metal	319 546
<b>Mandrine înlocuibile pentru rotopercutorul DH 24PM</b>				
	Mandrina de bază SDS Plus / pentru burghie cu prindere SDS Plus			326 516
	Mandrină rapidă / Ø 13 mm pentru burghie cu coadă cilindrică			326 271
<b>Mandrină cu coroană dintată cu cheie</b>				
	0,5 - 6,5	3/8" x 24 UNF	6,5TLRA	314 679
	1,0 - 10	3/8" x 24 UNF	Jacobs	950 292
	0,5 - 10	1/2" x 20 UNF	10VLR-J cu surub de fixare pentru rotire stânga-dreapta	319 342
	1,0 - 10	1/2" x 20 UNF	10VLR cu surub de fixare pentru rotire stânga-dreapta	950 256
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF	cu surub de fixare pentru rotire stânga-dreapta	100 104
	1,5 - 13	1/2" x 20 UNF		100 036
<b>Pentru masini de găurit cu percucie cu acumulator WH 9/12/14/18 DMR, cu prindere hexagon interior 1/4"</b>				
	0,5 - 6,5	1/4" hexagon extern		950 255A
	1,0 - 10	1/4" hexagon extern		321 823

**HITACHI**  
Inspire the Next

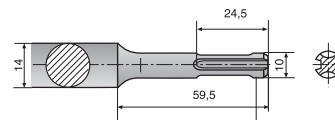


DĂLTUIRE



ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE

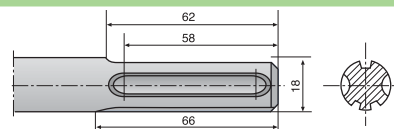
### PRINDERI DE DALTĂ - SDS Plus



	Denumire	Mărime / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	250	751 590
	Daltă plată	20	250	751 591
	Daltă lată	40	250	751 592
	Daltă îndoită la 30° pt. faianță	40	250	751 595
	Daltă pentru crestă	22	250	751 594
	Daltă pentru caneluri/dintată, cu plăcută din metal dur	32	150	987 777S
		32	300	987 777L
	Trusă dălti - 3 buc (daltă ascuțită, plată și lată)	-	250	751 589










Utilizare, modele Hitachi: DH 24 PC/PC2/PC3/PM, DH 30PC/PC2, H 25PV, H 30PV

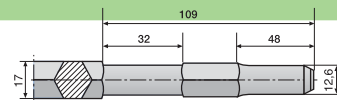
### PRINDERI DE DALTĂ - SDS Max










	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	280	750 990
		-	400	750 991
		-	600	750 992
	Daltă plată	25	280	750 993
		25	400	750 994
		25	600	750 995
	Daltă lată	50	300	751 028
		50	400	750 997
		75	300	750 998
	Daltă pt săpat	115	350	750 999
	Daltă îndoită la 30° pt. faianță	50	300	751 005
	Daltă pentru crestă	26	300	750 996
		32	300	751 036
	Daltă pentru canal	32	300	751 000
	Daltă pentru canal cu palete	35	380	751 003

**Prinderi daltă - SDS Max**

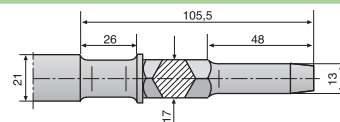
	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă pt. tencuială	10	300	751 002
	Daltă dintată	32	300	751 001
	Daltă pentru caneluri/dintată, cu plăcută din metal dur	32	300	751 004
		38	200	987 777T
		38	270	987 777U
	Daltă pt. asfalt	90	400	751 009
	Daltă pt săpat	110	400	751 008
	Percutantă pentru prăjini / pt. a bate cuie, sonde, prăjini /	260 x 16,5		751 010
		260 x 13		751 011
	Coadă portsculă / pentru tălpi de înăsprire si de tasat /		220	751 012
	Talpă pentru înăsprire, număr dinti: 5 x 5	60 x 60		751 013
	Talpă pentru înăsprire, număr dinti: 7 x 7	60 x 60		
	Talpă pentru tasat	150 x 150		751 016
	Trusă de dălti (alcătuită din daltă ascuțită, plată si lată)	400		751 035
Utilizare, modelele Hitachi : DH 40MA/MB/MR/MRY, DH 45MR, DH 50MB, H 45MR/MRY, H 60MR/MRV				

**PRINDERI DE DALTĂ - prindere Ø 13 mm, 17 mm hexagonal**


	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	280	751 500
		-	450	751 501
	Daltă plată	17	280	751502
		17	450	751503
	Daltă lată	50	280	751 504
		50	450	751 505
		80	400	751 509
	Daltă pentru canal	22	250	751 506
		30	270	751 507
	Daltă pentru crestat	30	270	751 508
	Daltă îndoită la 30° pt. faianță	40	280	751 510
	Daltă pentru caneluri/dintată, cu plăcută din metal dur	38	200	987 777K
		38	280	987 777A

Utilizare, modelele Hitachi: H 41SA, H 45SR

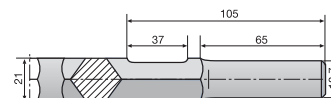
### PRINDERI DE DALTĂ - prindere Ø 13 mm , 17 mm hexagonale, cu guler



	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	280	751 551
		-	400	751 552
	Daltă plată	22	280	751 553
		22	400	751 554
	Daltă lată	50	280	751 555
		50	400	751 556
	Daltă pentru crestă	22	270	751 557
		30	280	751 558
	Daltă pentru caneluri / dintată, cu plăcută din metal dur	38	200	987 777K
		38	280	987 777A
	Daltă pt săpat	115	400	751 559

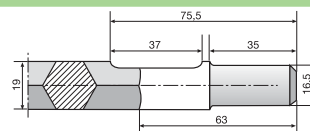
Utilizare, modelele Hitachi: DH 28Y, DH 38YB/YB1, DH 40YB, H 45SA






### Prindere de daltă - Ø 19 mm capăt de tijă, 21 mm hexagonale



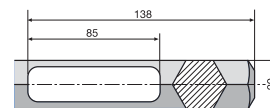
	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	300	751 531
		-	380	751 532
		-	450	751 533
	Daltă plată	28	300	751 534
		28	380	751 535
		30	450	751 536
	Daltă lată	50	400	751 537
		75	375	751 538
	Daltă pentru crestă	30	300	751 540
	Daltă pentru caneluri / dintată, cu plăcută din metal dur	38	280	987 777F
	Daltă pt săpat	95	500	751 539








Utilizare, modelele Hitachi: DH 50SA/SA1, H 55SA, H 60KA

**PRINDERI DE DALTĂ - pentru scule cu prindere striată**


	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	300	751 561
		-	400	751 562
	Daltă plată	25	300	751 563
		25	400	751 564
	Daltă lată	50	300	751 565
		50	400	751 566
	Daltă pentru caneluri / dintată, cu plăcută din metal dur	32	150	987 777B
	Daltă pt săpat	105	405	751 567

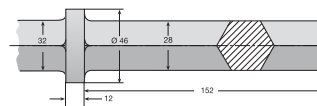
Utilizare, modelele Hitachi: DH 40FA/FB, DH 50SB

**Prinderi de daltă - 28 mm ( 1 1/8" ) hexagonale**






	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	400	751 520
		-	520	751 521
	Daltă plată	35	400	751 522
		35	520	751 523
	Daltă lată	80	400	751 524
		115	440	751 525
	Daltă pt săpat	130	510	751 526
	Coadă portsculă / pentru tălpi de înăsprire și tasare /	-	400	751 527
	Talpă de tasare	125 x 125		751 528
	Percutantă pentru prăjini / pt a bate cuie, sonde, prăjini /	27 x 400		751 529

Utilizare, modelele Hitachi: H 65SD, H 65SD2, H 70SD, H 90SE

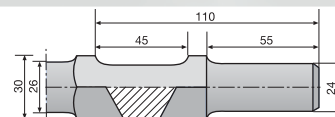
### PRINDERI DE DALTĂ - 28 mm ( 1 1/8" ) hexagonale, cu guler










II

	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	520	751 571
	Daltă plată	35	520	751 572
	Daltă lată	80	520	751 573
	Daltă pt săpat	140	540	751 574

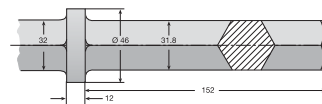
Utilizare, modelele Hitachi: H 65SD, H 65SD2, H 70SD, H 90SE




### PRINDERI DE DALTĂ - 30 mm hexagonale

	Denumire	Mărimi/ mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	400	751 543
	Daltă plată	35	410	751 544
	Daltă lată	80	400	751 545
	Daltă pt săpat	135	450	751 541
		135	450	751 542
	Coadă portsculă / pentru tălpi de înăsprire și de tasat /		250	751 546
	Talpă pentru înăsprire, număr dinti: 5x5		60 x 60	751 013
	Talpă pentru înăsprire, număr dinti: 7x7		60 x 60	751 014
	Talpă pentru tasat		Ø 200	944 965







Utilizare, modelele Hitachi: H 65SC, H 65SB, H 65SB2, H 70SA

**PRINDERI DE DALTĂ - 32 mm hexagonale, cu guler**



	Denumire	Mărimi / mm /		Nr. Articol
		Lățime	Lungime totală	
	Daltă ascuțită	-	430	751 581
		-	550	751 582
	Daltă plată	32	550	751 583
	Daltă lată	80	550	751 584
	Daltă pt. săpat	140	540	751 585
	Coadă portsculă / pentru tălpi de tasat /		520	305 881
	Talpă pentru tasat	Ø 200		305 880

Utilizare, modelele Hitachi: H 90SA, H 90SC






Tip	Mărimi / mm /			Prezentare buc/pachet	Nr. Articol
	Diametru disc	Mărime particulelor	Diametrul găurii		
<b>DISCURI DE SLEFUIT DIN HÂRTIE ABRAZIVĂ/inox (pentru metale pretioase aliate, inoxidabile) pentru modelarea materialelor</b>					
	115	24	22,2	25	753 502
	115	36	22,2	25	753 503
	115	60	22,2	25	753 506
	115	80	22,2	25	753 507
	115	120	22,2	25	753 509
	125	24	22,2	25	753 512
	125	36	22,2	25	753 513
	125	60	22,2	25	753 516
	125	80	22,2	25	753 517
	125	120	22,2	25	753 519
	180	24	22,2	25	753 522
	180	36	22,2	25	753 523
	180	60	22,2	25	753 526
	180	80	22,2	25	753 527
	180	120	22,2	25	753 529
<b>DISCURI DE SLEFUIT DIN HÂRTIE ABRAZIVĂ / pentru metal</b>					
	115	24	22,2	25	753 172
	115	36	22,2	25	753 173
	115	60	22,2	25	753 176
	115	80	22,2	25	753 177
	115	120	22,2	25	753 179
	125	24	22,2	25	753 182
	125	36	22,2	25	753 183
	125	60	22,2	25	753 186
	125	80	22,2	25	753 187
	125	120	22,2	25	753 189
	180	24	22,2	25	753 192
	180	36	22,2	25	753 193
	180	60	22,2	25	753 196
	180	80	22,2	25	753 197
	180	120	22,2	25	753 199





**COMPONENTELE SLEFUITORULUI DREPT GP 2**

	Denumire	Diametru	Nr. Articol
	Bucșă de strângere	Ø 3 mm	932 624
	Bucșă de strângere	Ø 6 mm	932 627
	Bucșă de strângere	Ø 8 mm	985 135
	Bucșă de strângere	Ø 1/8"	985 136
	Bucșă de strângere	Ø 1/4"	932 666Z
	Piatră abrazivă pentru ascuțit		939 120

### ACCESORIILE POLIZOARELOR UNGHIULARE SI ALE MASINILOR DE POLISAT

		Nr. Articol	
<b>Racord cu ghidaj pentru aspirator</b>			
	115	750 000	
	125	750 001	
	150	750 002	
	180	750 003	
	230	750 004	
<b>Racord de aspirare cu perie, pentru slefuirea betonului</b>			
	125	750002-1	
	180	750003-1	
<b>Racord de aspirare cu perie, pentru slefuirea betonului</b>			
	125	750002-3	
	180	750003-3	
	<b>Spatiu de utilizare, modele Hitachi</b>	<b>Nr. Articol</b>	
<b>Gulere</b>			
	G 15YC si toate modelele de polizoare unghiulare 115, 125	937 817Z	
	G 13SC2 si toate modelele de polizoare unghiulare 180, 230	937 907Z	
<b>Guler pentru fixare rapidă</b>			
	pentru toate modelele de polizoare unghiulare 115, 125	310 338	
	G 13SC2, 150, 180 si 230		
<b>Piulită de fixare M 14</b>			
	115, 125 toate modelele de polizoare unghiulare	994 324	
	G 13SC2 si toate modelele de polizoare unghiulare 150, 180, 230	937 909Z	
	Ø 115, Ø 125 mm- pentru disc polizor din fibră	937 826Z	
	Ø 180 mm- pt. disc polizor din fibră, masină de lustruit SP 18VA	953 246Z	
<b>Cheie cu gheare</b>			
	115, 125 toate modelele de polizoare unghiulare - scurt	938 332Z	
	G 13SC2 si toate modelele de polizoare unghiulare 150, 180, 230 - lung	937 913Z	
<b>Cheie cu gheare, curbată</b>			
	CNF 35U, CNF 45U, CNF 65U	HI10-000	
	<b>Mărime</b>	<b>Spatiu de utilizare, modele Hitachi</b>	<b>Nr. Articol</b>
<b>Mânere laterale</b>			
	M 10	Pl.: G 12, -13SR2, G 13SD, G 13V	302 142
	M 10	G 12, -13SE2, G 13SB3, G 13, -15YC	994 322
	M 14	si toate modelele de polizoare unghiulare 180, 230	937 981
<b>Mânere laterale pentru amortizarea vibratiilor</b>			
	M 10	G 13SB3	325 496
	M 14	G 23MR, MRU	322 411

**ACCESORIILE POLIZOARELOR UNGHIULARE SI ALE MASINILOR DE POLISAT**

Denumire / Utilizare	Diametru /mm/		Nr. Articol
	Diametru disc	Filet	
 <b>Disc polizor + piulită de fixare (alb) / flexibil - pentru discuri de polizare din fibră tare</b>	Ø 115	M 14	753 801
	Ø 125	M 14	753 802
	Ø 180*	M 14	753 804
 <b>Disc polizor + piulită de fixare (negru) / flexibil -pentru discuri de polizare din fibră flexibilă</b>	Ø 115	M 14	753 806
	Ø 125	M 14	753 807
	Ø 180*	M 14	753 809
 <b>Sapcă pt. lustruit din piele de miel</b>	Ø 125		939 520
	Ø 180*		949 103
 <b>Burete pentru lustruit Ø 155</b>		M 14	010 448

\* Discurile Ø 180 se pot folosi si la polizoarele unghiulare SP18VA és SAT180



**HITACHI**  
Inspire the Next



PERI DE CURĂȚAT

ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE

Pentru tratarea și curățarea suprafețelor, Hitachi vă pune la dispoziție o gamă largă de perii de curățare.

**Unele domenii de utilizare ale periiilor de curățare:** la îndepărtarea diferitelor straturi de vopsea, lac sau rugină, curățarea cordoanelor de sudură, îndepărtarea prafului, netezire, pentru structurarea suprafețelor lemnoase, etc. La utilizarea accesoriilor cu scule electrice, este determinantă calitatea lor, grosimea firelor, structura, forma cât și prinderea periei.

### PRINDEREA UNELTEI:

**Model cu filet:** pentru polizoare unghiulare cu filet M 14.

**Model cu prindere hexagonală:** pentru masini de găurit/înfiletat, cu prindere cilindrică de 1/4" și cu prindere hexagonală.



### COD DE CULOARE

Pentru o identificare rapidă și ușoară se utilizează codul de culoare.

Culoarea suprafeței periei se referă la caracterul acesteia.

#### La perii cu fire din otel:

Suprafață galbenă: este oxidabil, cu aliaj de vanadiu pentru prelucrarea materialelor din inox.

#### La perii cu fire din nailon cu particule de corund:

Suprafață ruginie.: Dură, până la o mărime a particulelor de 80.  
Suprafață albastră: Fină, până la o mărime a particulelor de 80 – 180.

**Atentie:** turatia de lucru trebuie să fie optimă!

Este interzisă utilizarea periiilor cu masini electrice, care au un număr maxim de rotații mai mare decât numărul de rotații maxime admise ale periei. Unealta care se rotește mai repede decât îi este admisă, prezintă pericol de accident, se deteriorează înainte de vreme, se strică.



### ACUM ȘI CU PRINDERE HEXAGONALĂ



## V MATERIALUL FIRELOR

- fir din otel rapid călit în ulei fierbinte pentru uz universal

-fir din otel rapid îmbrăcat în alamă: pentru operațiuni de curățare delicată cu protecție sporită împotriva coroziunii.

- RVS: fire din otel inoxidabil cu aliaj de vanadiu: pentru prelucrarea materialelor din inox (otel de cal. sup.)

- fire din nailon cu particule de corund (siliciu decarbid): pentru curățarea metalelor usoare și neferoase cât și pentru structurarea suprafețelor lemnoase.

### GROSIMEA FIRELOR

- fire de grosimi între Ø 0,3 și 0,8 mm pentru o prelucrare dură  
- fire de grosimi între Ø 0,2 și 0,3 mm pentru curățare fină .

### COMPOZIȚIA FIRELOR

#### Model împletit:

Unealtă agresivă pentru operațiuni grele. Pentru îndepărtarea straturilor groase de rugină sau vopsea.

#### Model ondulat:









Pentru operațiuni de finete. Pentru curățarea metalelor neferoase pentru îndepărtarea straturilor de vopsea sau lac.



împletit



ondulat

Denumire / descriere	Diametru/ mm /		Prindere	Nr. Articol
	Diametru	Grosimea firului		
<b>PERIE CIRCULARĂ</b>	<b>din fir împletit, cu viteză circumferențială mare, pentru muncă de curățare dificilă</b>			
	115	0,5	Furat Ø 22,2	751 301
	125	0,5	Furat Ø 22,2	751 302
	150	0,5	Furat Ø 22,2	751 303
	178	0,5	Furat Ø 22,2	751 304
<b>PERIE CIRCULARĂ</b>	<b>împletită, din fir otelos RVS , pentru curățarea materialelor din inox</b>			
	115	0,5	Furat Ø 22,2	751 305
<b>PERII OALĂ</b>	<b>din fir otelos împletit, pentru polizoare drepte si unghiulare, pentru muncă de curățare dificilă</b>			
	65	0,5	M 14	751 306
	80	0,5	M 14	751 307
	100	0,5	M 14	751 308
	110	0,5	M 14	751 309
<b>PERII OALĂ</b>	<b>din fir otelos împletit, pentru polizoare drepte si unghiulare, pentru curățarea materialelor din inox</b>			
	65	0,5	M 14	751 310
<b>PERII OALĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, pentru polizoare drepte si unghiulare, uz universal</b>			
	60	0,3	M 14	751 311
	75	0,3	M 14	751 312
	80	0,3	M 14	751 313
	100	0,3	M 14	751 314
	125	0,3	M 14	751 315
<b>PERII OALĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat RVS, pentru polizoare drepte si unghiulare, pentru curățarea materialelor din inox</b>			
	75	0,3	M 14	751 316
<b>PERIE CONICĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, pentru polizoare drepte si unghiulare</b>			
	100	0,5	M 14	751 317
<b>PERIE CONICĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, pentru polizoare drepte si unghiulare</b>			
	100	0,3	M 14	751 318

V

Denumire/ descriere	Diametru/ mm /		Prindere	Nr. Articol
	Diametru	Grosime fir		
<b>PERIE DISC CU COADĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, cu prindere hexagonală, pentru masini de găurit</b>			
	50	0,3	1/4"	751 319
	75	0,3	1/4"	751 320
	100	0,3	1/4"	751 321
<b>PERIE OALĂ CU COADĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, cu prindere hexagonală, pentru masini de găurit</b>			
	50	0,3	1/4"	751 322
	75	0,3	1/4"	751 323
<b>PERII CU COADĂ TIP PENSULĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, cu prindere hexagonală, pentru masini de găurit</b>			
	25	0,3	1/4"	751 324
<b>PERII CU COADĂ TIP PENSULĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, cu prindere conică, pentru scule cu nr. de rotatii mari- max. 20.000 /min.</b>			
	20	0,26	Ø 6 mm	751 340
	30	0,26	Ø 6 mm	751 342
<b>PERIE DISC CU COADĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, cu prindere conică, pentru scule cu nr. de rotatii mari- max. 20.000 /min</b>			
	75	0,5	Ø 6 mm	751 326
<b>PERIE DISC CU COADĂ</b>	<b>din fir otelos ondulat, cu prindere conică, pentru scule cu nr. de rotatii mari -max. 20.000 /min.</b>			
	50	0,2	Ø 6 mm	751 327
<b>PERIE DISC CU COADĂ</b>	<b>fir ondulat, cu învelis din alamă, pentru masini de găurit, cu prindere conică</b>			
	100	0,3	Ø 6 mm	751 325
<b>PERIE DISC CU COADĂ</b>	<b>fir de nailon cu material de slefuire corund, cu prindere hexagonală pentru masini de găurit</b>			
	75	cu particule dure	1/4"	751 328
	75	cu particule fine	1/4"	751 329
<b>PERIE OALĂ CU COADĂ</b>	<b>fir de nailon cu material de slefuire corund, cu prindere hexagonală pentru masini de găurit</b>			
	75	cu particule dure	1/4"	751 330
	75	cu particule fine	1/4"	751 331
<b>PERIE CIRCULARĂ</b>	<b>fir de nailon, cu particule de siliciu de carbid ,pentru polizoare unghiulare, pentru prelucrarea lemnului</b>			
	130	particule: 46	M 14	751 332
	130	particule: 60	M 14	751 333
	130	particule: 80	M 14	751 334
	130	particule:120	M 14	751 335

V

**HITACHI**  
Inspire the Next



ÎNSURUBARE  
CAPETE DE ÎNSURUBAT

ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE

### Capete de însurubat si truse

Hitachi va oferă toată gama capetelor de însurubare. Lamele au fost dezvoltate în așa fel încât să corespundă tuturor cerințelor tehnologice.

Ca acest lucru să fie posibil, capetele de însurubare trebuie să corespundă următoarelor cerințe:

1. **Capătul de însurubare trebuie fabricat din cea mai compusă fontă oteloasă.**
2. **Capătul de însurubare trebuie să fie dur și rezistent la uzură.**
3. **Trebuie garantată identicitatea capetelor de însurubare.**

### Suprafață extra rezistentă:

Cu privire la necesitățile de utilizare ale clienților, Hitachi utilizează trei diferite metode de fabricație:

1. **Capul de însurubare prinde forma sa finală prin turnare în sabloane.**
2. **Prelucrarea capului de însurubare prin aschiere.**
3. **Capul de însurubare se tratează cu învelis de titanu de nitrit.**

Capetele de însurubare prin modelare își câștigă fermitatea, duritatea și acea zonă de torzură, ce absoarbe tensiunile ce apar la procesul de însurubare.

Prin învelisul de titanu de nitrit se asigură capului de însurubare o duritate de aprox 2.800 HV de microelemente rezistente la uzură. Această tehnologie s-a dezvoltat în favoarea însurubării industriale.

### Avantaje:

- o mai bună aderență între capul de surub și capul de însurubare,
- mai bună rezistență la uzură, longevitate.

Hitachi, de asemenea, produce capete de însurubare de mărime specială (lungime). Teste dezvoltate arată că capetele de însurubare de 35mm corespund cel mai bine masinilor industriale de însurubat și găurit.

O altă prioritate, este ca la această lungime să se mențină legătura compactă dintre masină și accesoriu.

În ofertă se găsesc toate modelele capetelor de însurubare. Dintre cele mai uzuale capete de însurubare experții noștri au compus diferite truse.

Toate acestea s-au efectuat în vederea alegerii, simplificării valorificării și menținerii costurilor scăzute.

### Tipurile capetelor de însurubare:

#### 1. Cu lamă dreaptă / Gleuf / cap de însurubare pentru suruburi drepte



Capetele de însurubare cu lamă lată sunt încă foarte răspândite. Simplitatea lor nu poate face posibilă o putere optimă a cuplului.

#### 2. Phillips / cap de însurubare pentru suruburi cu cap stelar



Capul de însurubat stelar Phillips este răspândit în cele mai largi cercuri. Aceste suruburi sunt utilizate în diferite ramuri ale industriei.

#### 3. Pozidrive / cap de însurubare pentru suruburi cu cap stelar



Pozidrive-ul este varianta dezvoltată a capului de însurubare Phillips. Patru mici aripioare asigură împărțirea egală a puterii de însurubare. Suruburile Pozidrive cu câțiva ani în urmă au fost folosite doar în cercuri restrânse (dezvoltări). În ultimii ani s-a produs o schimbare, iar în prezent se utilizează în tot mai multe ramuri industriale (ex. rele).

#### 4. Modul



Acest model este combinația dezvoltării capătului de însurubare drept și stelar. A fost dezvoltat în special pentru electricieni, pentru montarea releelor și comutatoarelor. Capul de însurubare combinat asigură o mai mare putere de cuplu.

#### 5. Torx / pentru suruburi cu dinti interiori



Este unul dintre modurile ideale de cuplu. Prin profilul exterior lama exercită presiune uniformă fără ca surubul să fie afectat de presiune axială. Modul de însurubare Torx este tot mai utilizat în asamblări.

6. **Resistant Torx** / pentru suruburi de siguranță Trox



În vederea unei siguranțe sporite suruburile Resistant Torx au fost dezvoltate în așa fel încât cu alte chei să nu se poată desface. Resistant Torx-ul diferă de la patronele normale Trox prin insertia din mijloc. Prin această dezvoltare lama pierde mult din fermitate, dar la operațiuni mai mici totuși se poate utiliza exceptional.



7. **Pentru suruburi hexagonale exterioare** / hexagonale interioare



Se pot considera și predecesoarele suruburilor Torx. Si acest model oferă un cuplu mare. Cel mai frecvent se utilizează în industria de mașini și a mobilei.

















8. **Pentru suruburi exterioare pătrate sau Robertson** / interioare pătrate










Se utilizează frecvent în industria electrică, precum și în industria prelucrării oțelului (ex. instalarea sistemelor de aerisire)














VI-1

	Denumire	Mărime	Lungime / mm /	Buc / pachet	Nr. Articol		
<b>CAPETE DE ÎNSURUBARE CU FERMITATE SPECIALĂ MĂRITĂ PENTRU MASINI DE GĂURIT CU PERCUTIE / Prindere 1/4" hexagonal exterior</b>							
		⊕	Phillips	Ph 2	35	3	752 298
			Phillips	Ph 3	35	3	752 299
		⊕	Pozidrive	Pz 2	35	3	752 283
			Pozidrive	Pz 3	35	3	752 284
		⊕	Torx	T25	25	3	752 314
			Torx	T30	25	3	752 315
			Torx	T40	25	3	752 316
<b>CAPETE DE ÎNSURUBARE Prindere: 1/4" hexagon exterior</b>							
	⊖	Lamă dreaptă	Es 4,0x0,5	25	3	752 291	
		Lamă dreaptă	Es 4,5x0,6	25	3	752 292	
		Lamă dreaptă	Es 5,5x0,8	25	3	752 293	
		Lamă dreaptă	Es 6,0x1,0	25	3	752 294	
		Lamă dreaptă	Es 6,5x1,2	25	3	752 295	
	⊕	Phillips	Ph 0	25	3	752 251	
		Phillips	Ph 1	25	3	752 252	
		Phillips	Ph 1	25	25	752 256	
		Phillips	Ph 2	25	3	752 253	
		Phillips	Ph 2	25	25	752 257	
		Phillips	Ph 3	25	3	752 254	
		Phillips	Ph 3	25	25	752 258	
		Phillips	Ph 4	32	1	752 255	
	⊕	Phillips	Ph 1	50	3	752 263	
		Phillips	Ph 2	50	3	752 264	
		Phillips	Ph 3	50	3	752 265	
	⊕	Phillips	Ph 2	109	2	752 266	
		Phillips	Ph 2	152	2	752 267	
		Phillips	Ph 3	152	2	752 268	
	⊕	Phillips cu învelis de titanu	Ph 1 TiN	25	3	752 260	
		Phillips cu învelis de titanu	Ph 2 TiN	25	3	752 261	
		Phillips cu învelis de titanu	Ph 3 TiN	25	3	752 262	
	⊕	Phillips cap scurt	Ph 2 rf	25	3	752 259	
	⊕	Pozidrive	Pz 0	25	3	752 271	
		Pozidrive	Pz 1	25	3	752 272	
		Pozidrive	Pz 1	25	25	752 276	
		Pozidrive	Pz 2	25	3	752 273	
		Pozidrive	Pz 2	25	25	752 277	
		Pozidrive	Pz 3	25	3	752 274	
		Pozidrive	Pz 3	25	25	752 278	
Pozidrive	Pz 4	32	1	752 275			
	⊕	Pozidrive	Pz 1	50	3	752 285	
		Pozidrive	Pz 2	50	3	752 286	
		Pozidrive	Pz 3	50	3	752 287	

VI-1

	Denumire	Mărime	Lungime / mm /	Buc / pachet	Nr. Articol
<b>CAPETE DE ÎNSURUBARE / Prindere: 1/4" hexagon exterior</b>					
	Pozidrive	Pz 2	109	2	752 288
	Pozidrive	Pz 2	152	2	752 289
	Pozidrive	Pz 3	152	2	752 290
	Pozidrive cu învelis de titaniu	Pz 1 TiN	25	3	752 280
	Pozidrive cu învelis de titaniu	Pz 2 TiN	25	3	752 281
	Pozidrive cu învelis de titaniu	Pz 3 TiN	25	3	752 282
	Pozidrive cap scurtat	Pz 2 rf	25	3	752 279
	Torx	T 4	25	3	752 301
	Torx	T 5	25	3	752 302
	Torx	T 6	25	3	752 303
	Torx	T 7	25	3	752 304
	Torx	T 8	25	3	752 305
	Torx	T 9	25	3	752 306
	Torx	T 10	25	3	752 307
	Torx	T 15	25	3	752 308
	Torx	T 20	25	3	752 309
	Torx	T 25	25	3	752 310
	Torx	T 27	25	3	752 311
	Torx	T 30	25	3	752 312
	Torx	T 40	25	3	752 313
		Torx	T 10	50	3
Torx		T 15	50	3	752 319
Torx		T 20	50	3	752 320
Torx		T 25	50	3	752 321
Torx		T 27	50	3	752 322
Torx		T 30	50	3	752 323
Torx		T 40	50	3	752 324
	Torx Resistant	TR 8	25	3	752 331
	Torx Resistant	TR 10	25	3	752 332
	Torx Resistant	TR 15	25	3	752 333
	Torx Resistant	TR 20	25	3	752 334
	Torx Resistant	TR 25	25	3	752 335
	Torx Resistant	TR 27	25	3	752 336
	Torx Resistant	TR 30	25	3	752 337
	Torx Resistant	TR 40	25	3	752 338
	Hexagonal exterior/ Hexagon	H1,5	25	3	752 341
	Hexagonal exterior/ Hexagon	H2	25	3	752 342
	Hexagonal exterior/ Hexagon	H2,5	25	3	752 343
	Hexagonal exterior/ Hexagon	H3	25	3	752 344
	Hexagonal exterior/ Hexagon	H4	25	3	752 345
	Hexagonal exterior/ Hexagon	H5	25	3	752 346
	Hexagonal exterior/ Hexagon	H6	25	3	752 347

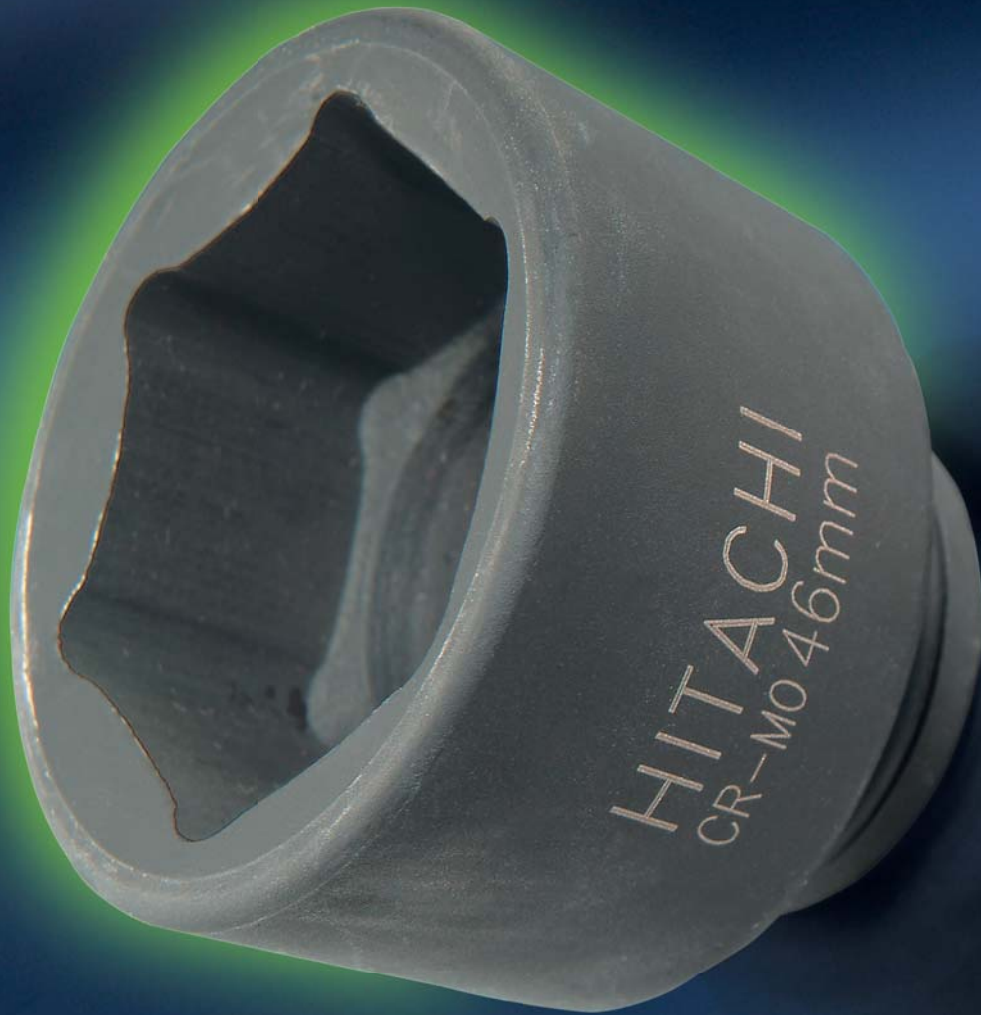
VI-1

	Denumire	Mărimă	Lungime / mm /	Buc / pachet	Nr. Articol
<b>CAPETE DE ÎNSURUBARE / Prindere: 1/4" hexagon exterior</b>					
	Robertson	R 1	25	3	752 366
	Robertson	R 2	25	3	752 367
	Robertson	R 3	25	3	752 368
	Modul	MPh 1	70	1	752 371
	Modul	MPh 2	70	1	752 372
	Modul	MPz 1	70	1	752 373
	Modul	MPz 2	70	1	752 374
	Capete duble	Ph 1 - Pz 1	60	3	752 381
	Capete duble	Ph 2 - Pz 2	60	3	752 382
	Capete duble	Ph 3 - Pz 3	60	3	752 383
<b>CHEI TUBULARE / Prindere: 1/4" hexagon exterior</b>					
	Chei tubulare magnetice	5,5 mm	45	1	752 351
	Chei tubulare magnetice	6 mm	45	1	752 352
	Chei tubulare magnetice	7 mm	45	1	752 353
	Chei tubulare magnetice	8 mm	45	1	752 354
	Chei tubulare magnetice	9 mm	45	1	752 355
	Chei tubulare magnetice	10 mm	45	1	752 356
	Chei tubulare magnetice	11 mm	45	1	752 357
	Chei tubulare magnetice	12 mm	45	1	752 358
	Chei tubulare magnetice	13 mm	45	1	752 359
	Chei tubulare magnetice	17 mm	45	1	752 360
	Chei tubulare magnetice	1/4"	45	1	752 362
	Chei tubulare magnetice	3/8"	45	1	752 363
	Chei tubulare magnetice	5/16"	45	1	752 364
	Chei tubulare magnetice	8 mm	45	1	750 555
	Chei tubulare magnetice	10 mm	45	1	750 557
<b>Suporturi capete de însurubare 1/4"cu prindere hexagon extern</b>					
	Suport magnetic cu limitator de adâncime		68	1	750 480
	Suporturi capete de însurubare		60	1	752 394
	Suporturi capete de însurubare		75	1	752 391
	Suporturi capete de însurubare		150	1	752 392
	Suporturi capete de însurubare		200	1	752 393
	Mandrină rapidă magnetică		60	1	752 396
	Suport magnetic pentru cap. de însur., cu cap Pz2		41	1	752 398
Dezvoltat în special pentru capete de însurubat HITACHI !					
<b>Suport capete de însurubare / cu prindere SDS Plus</b>					
	Suport capete de însurubare cu magnet		75	1	752 395

	Denumire	Lungime / mm /	Buc / pachet	Nr. Articol
<b>SET DE ÎNSURUBARE / Prindere: 1/4" hexagon exterior</b>				
	<b>Set 7 buc</b>	25	8	752 397
	Continut: Ph1, Ph2, Pz 1, Pz 2, Es 4,0 x 0,5, Es 5,5 x 0,8, Es 6,5 x 1,2 si suport magnetic			
	<b>Set 30 buc / Phillips</b>	25	31	752 250
	Continut: 6 x Ph 1, 18 x Ph 2, 6 x Ph 3 si suport magnetic			
	<b>Set 30 buc / Pozidrive</b>	25	31	752 270
	Contiunut: 6 x Pz 1, 18 x Pz 2, 6 x Pz 3 si suport magnetic			
	<b>Set 30 buc/ Torx</b>	25	31	752 300
	Continut: 6 x T20, 9 x T25, 9 x T30, 6 x T40 si suport magnetic			
	<b>Set 30 buc/ Ph, Pz, Torx</b>	25	31	752 340
	Continut: 3x: Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3, T20, T25, T30, T40 si suport magnetic			
	<b>Set de 40 buc cu învelis de titaniu</b>	25	43	752 269
	Continut: 7x: Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3 si suport magnetic			
	<b>set de 42 de buc pentru masini de găurit cu percutie</b>	35	43	752 325
	Continut: 7x: Pz2, Pz3, T25, T30, T40, T45 si cu mandrină magnetică rapidă			
	<b>set de 60 buct</b>	25	61	752 350
	Continut 5x: Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3, 3x T10, T15 T20, T 25, T30, T40, 3x Es 5,5, Es 6,5 ; 3x hexagonale 4, chei tubulare 6, si cu mandrină magnetică rapidă			

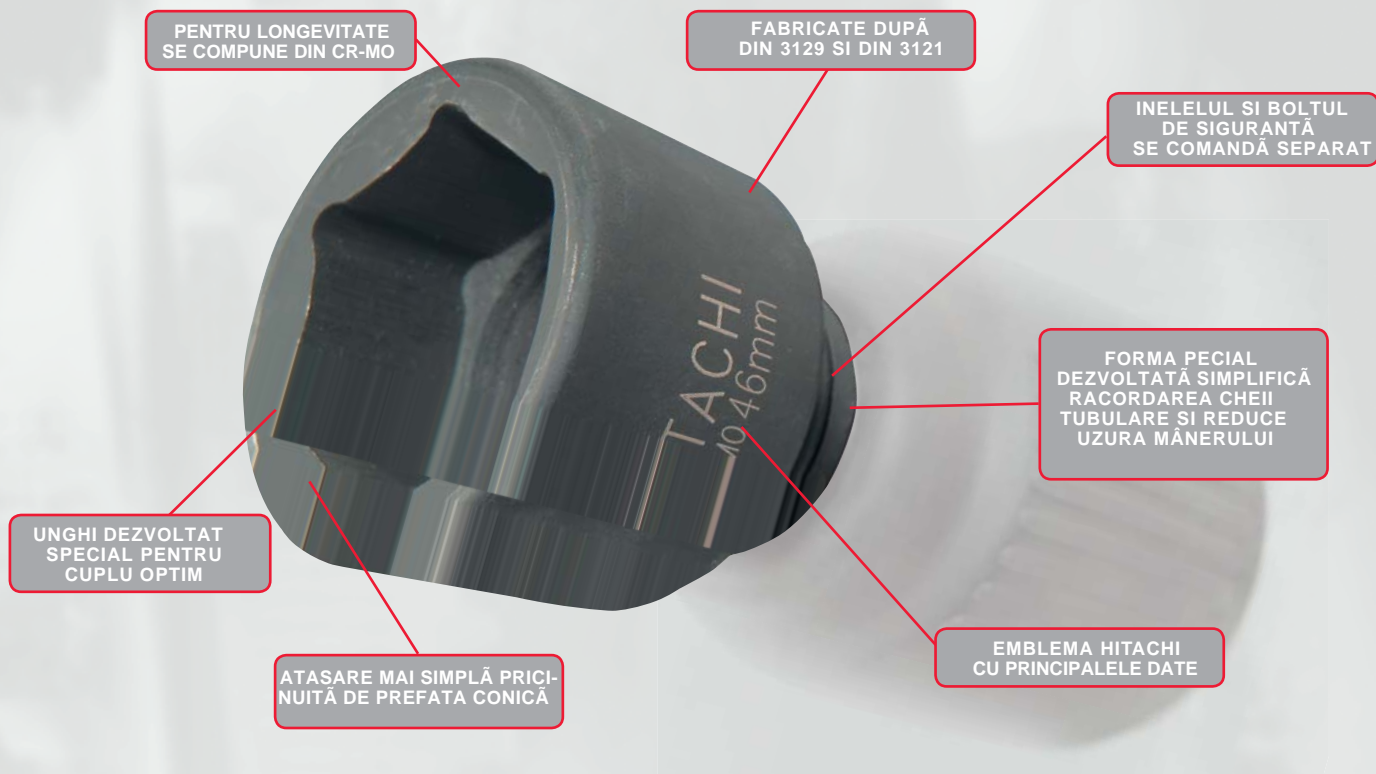
VI-1

**HITACHI**  
Inspire the Next



## ÎNSURUBARE CHEI TUBULARE

ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE



VI-2

### CHEI TUBULARE PENTRU SCULE

Cheile tubulare se fabrică după normele DIN 3121 și DIN 3129. Aceste scule s-au fabricat pentru uz industrial, pentru operațiuni de însurubare grele. Rigiditatea, rezistența și longevitatea cheilor tubulare este asigurată de către compoziția optimă a materialelor (Cr – Mo fontă oteloasă) și procesul lor de fabricare special. La proiectarea formei s-a acordat o atenție sporită detaliilor (ex. conicitate, prefată, dezvoltarea unghiului special al muchiei, etc.) ce oferă sculei rigiditate, o fixare precisă, cuplul optim, diminuarea uzurii, a posibilei accidentări a capului cheii și a vibrațiilor exagerate.

### Paleta largă a ofertei

În paleta largă a cheilor tubulare se regăsesc cheile hexagonale interioare și exterioare Torx, prelungitoarele, adaptoarele și elementele de fixare a sculei. Pentru suruburile cu cap hexagonal exterior seturi de chei tubulare de la 10 mm până la 24 mm.

### Chei tubulare rabatabile

Cu ajutorul cheilor tubulare rabatabile operarea devine ușoară chiar și în locurile greu accesibile. Cheile tubulare cu hexagon exterioare 1/4" și cheile lungi de 112 mm sunt oferite de la mărimea de 8mm la 22 mm. Prinderea cheii se poate ajusta între 0 - 15°. Prin îmbinare cu prelungitorul, cheia tubulară se poate folosi ca și cheie tubulară dreaptă.



### CHEILE TUBULARE HITACHI

Compoziție:	Cr-Mo.
Prezentare:	1/2" interioare 4 laturi 3/4" interioare 4 laturi 1/4" exterioare 6 laturi
Inel O și bolt:	se pot comanda separat
Mărime:	8 - 46 mm
Componente:	adaptor, prelungitor, bolt și set complet
Utilizare:	operarea suruburilor




## PRINDERE: 1/2" patrat interior



	Mărimi/ mm /			Felul asigurării	Nr. Articol
	Surub	Deschidere cheie	Lungime		
<b>Chei tubulare pentru suruburi hexagonale exterioare</b>					
 	M 5	8	38	TIP 1	751 801
	M 6	10	38	TIP 1	751 802
	M 7	11	38	TIP 1	751 803
	-	12	38	TIP 1	751 804
	M 8	13	38	TIP 1	751 805
	-	14	38	TIP 1	751 806
	-	15	38	TIP 2	751 807
	-	16	38	TIP 2	751 808
	M 10	17	38	TIP 2	751 809
	-	18	38	TIP 2	751 810
	M 12	19	38	TIP 2	751 811
	-	20	38	TIP 2	751 812
	-	21	38	TIP 2	751 813
	M 14	22	38	TIP 2	751 814
	-	23	38	TIP 2	751 815
	M 16	24	38	TIP 2	751 816
	-	25	38	TIP 2	751 817
	-	26	38	TIP 2	751 818
	M 18	27	38	TIP 2	751 819
	-	28	38	TIP 2	751 820
	-	29	38	TIP 2	751 821
	M 20	30	38	TIP 2	751 822
M 22	32	38	TIP 2	751 823	
<b>Chei tubulare pentru suruburi hexagonale exterioare, mărime extra lungă</b>					
 	M 5	8	85	TIP 1	751 825
	M 6	10	85	TIP 1	751 826
	M 7	11	85	TIP 1	751 827
	-	12	85	TIP 1	751 828
	M 8	13	85	TIP 1	751 829
	-	14	85	TIP 1	751 830
	-	15	85	TIP 2	751 831
	-	16	85	TIP 2	751 832
	M 10	17	85	TIP 2	751 833
	-	18	85	TIP 2	751 834
	M 12	19	85	TIP 2	751 835
	-	20	85	TIP 2	751 836
	-	21	85	TIP 2	751 837
	M 14	22	85	TIP 2	751 838
	-	23	85	TIP 2	751 839
	M 16	24	85	TIP 2	751 840
	-	26	85	TIP 2	751 842
	M 18	27	85	TIP 2	751 843
	M 20	30	85	TIP 2	751 846
	M 22	32	85	TIP 2	751 847

VI-2

PRINDERE: 1/2" pătrat interior					
	Mărimi / mm /			Felul asigurării	Nr. Articol
	Surub	Comentarii	Lungime		
<b>Chei tubulare pentru suruburi exterioare Torx</b>					
	T 10		38	TIP 1	751 849
	T 12		38	TIP 1	751 850
	T 14		38	TIP 1	751 851
	T 20		38	TIP 2	751 854
	T 24		38	TIP 2	751 855
<b>Chei tubulare pentru suruburi interioare Torx</b>					
	T 30		76	TIP 1	751 856
	T 40		76	TIP 1	751 857
	T 50		76	TIP 1	751 858
	T 55		76	TIP 1	751 859
	T 60		76	TIP 1	751 860
<b>Chei tubulare pentru suruburi interioare hexagonale</b>					
	H 4		76	TIP 1	751 861
	H 5		76	TIP 1	751 862
	H 6		76	TIP 1	751 863
	H 8		76	TIP 1	751 864
	H 10		76	TIP 1	751 865
	H 12		76	TIP 1	751 866
	H 14		76	TIP 1	751 867
	H 17		76	TIP 1	751 868
<b>Chei tubulare pentru prelungitoare cu torsiune</b>					
	1/2"		50	TIP 1	751 869
	1/2"		125	TIP 1	751 870
	1/2"		250	TIP 1	751 871
<b>Adaptor pentru chei manuale</b>					
	Extern 1/2"		50	TIP 1	751 872
<b>Adaptor rabatabil</b>					
	Extern 1/2"		65	TIP 1	751 873
<b>Adaptor 1/2" &gt; 1/4" pentru lamă hexagonală exterioară</b>					
	Intern 1/4"	cu bile	38	TIP 1	751 874
	Intern 1/4"	cu magnet	38	TIP 1	751 875
<b>Adaptor 1/2" &gt; 3/8" pentru pătrat exterior</b>					
	3/8"		36	TIP 1	751 878



VI-2

PRINDERE 1/2" pătrat interior			
	Mărimi / mm /		Nr. Articol
	Comentarii		
<b>SET SIGURANTĂ: 3 buc inel de sigurantă si 3 buc bolt de sigurantă</b>			
	19 mm inel O, bolt: 3 x 20 / 8 - 14		TIP 1 751 876
	24 mm inel O, bolt: 3 x 25 / 15 -32		TIP 2 751 877
<b>SET CHEI TUBULARE / 10 buc/</b>			
	Continut: 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 21, 22, 24,		TIP 1 TIP 2 751 879

PRINDERE: 3/4" pătrat interior					
	Mărimi/ mm /			Felul asigurării	Nr. Articol
	Surub	Deschidere cheie	Lungime		
<b>Chei tubulare pentru suruburi hexagonale exterioare</b>					
	M 10	17	51	TIP 3	751 901
	M 12	19	51	TIP 3	751 903
	-	21	51	TIP 3	751 904
	M 14	22	51	TIP 3	751 905
	-	23	51	TIP 3	751 906
	M 16	24	51	TIP 3	751 907
	-	26	54	TIP 3	751 909
	M 18	27	54	TIP 3	751 910
	-	28	54	TIP 3	751 911
	-	29	54	TIP 3	751 912
	M 20	30	54	TIP 3	751 913
	M 22	32	57	TIP 3	751 914
	-	33	57	TIP 3	751 915
	-	34	57	TIP 3	751 916
	M 24	36	57	TIP 3	751 917
	-	38	57	TIP 3	751 918
	M 27	41	57	TIP 3	751 919
	M 30	46	62	TIP 3	751 920
	M 33	50	62	TIP 3	751 921
<b>Chei tubulare pentru suruburi hexagonale exterioare, mărime extra lungă</b>					
	M 10	17	90	TIP 3	751 950
	M 12	19	90	TIP 3	751 951
	-	21	90	TIP 3	751 952
	M 14	22	90	TIP 3	751 953
	-	23	90	TIP 3	751 954
	M 16	24	90	TIP 3	751 955
	M 18	27	90	TIP 3	751 956
	M 20	30	90	TIP 3	751 957
	M 22	32	90	TIP 3	751 958
	M 24	36	90	TIP 3	751 959

VI-2

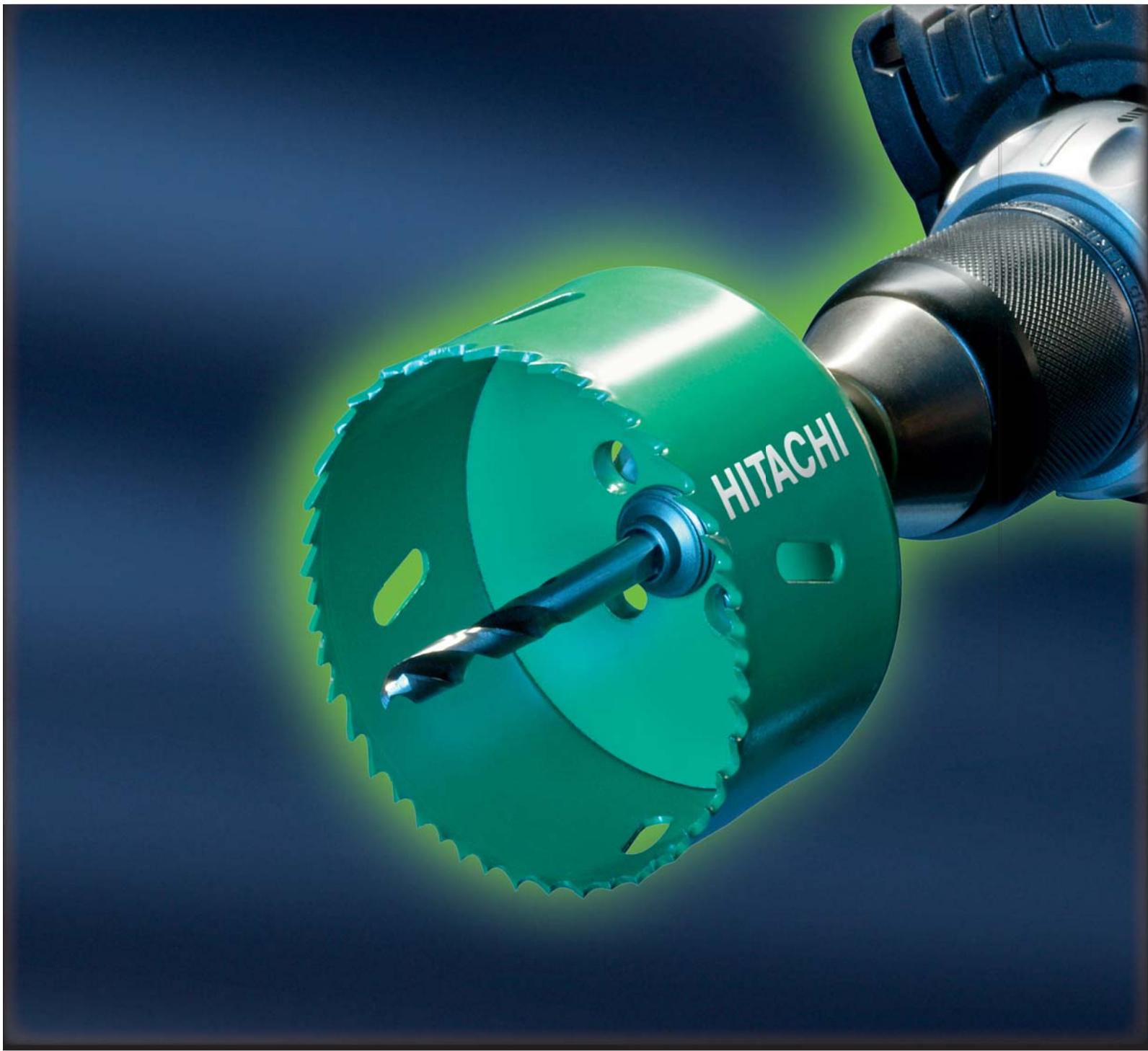
PRINDERE: 3/4" pătrat interior					
	Mărime / mm /			Felul asigurării	Nr. Articol
	Surub	Deschidere cheie	Lungime		
<b>Chei tubulare pentru suruburi hexagonale interioare</b>					
	M 10	17	89	TIP 3	751 927
	M 12	19	89	TIP 3	751 929
	-	21	89	TIP 3	751 930
	M 14	22	89	TIP 3	751 931
	-	23	89	TIP 3	751 932
	M 16	24	90	TIP 3	751 933
	M 18	27	90	TIP 3	751 934
	M 20	30	90	TIP 3	751 935
	M 22	32	90	TIP 3	751 936
	M 24	36	90	TIP 3	751 939
<b>Chei tubulare pentru prelungitoare cu torsiune</b>					
	3/4"		150	TIP 3	751 943
	3/4"		250	TIP 3	751 944
	3/4"		300	TIP 3	751 945
<b>ADAPTOR RABATABIL</b>					
	3/4"		105	TIP 3	751 946
<b>Adaptor 3/4" &gt; 1/2" pătrat exterior</b>					
	1/2"		105	TIP 3	751 947
<b>SET DE ASIGURARE A CHEII TUBULARE: 3 buc inele de sigurantă si 3 buc bolt de sigurantă</b>					
	36 mm inel O, bolt: 4 x 35			TIP 3	751 948
<b>CHEI TUBULARE SPECIALE</b>					
<b>Chei tubulare flexibile, rabatabile Prindere: 1/4" hexagon exterior</b>					
	M 5	8	112		751 975
	M 6	10	112		751 976
	-	12	112		751 978
	M 8	13	112		751 979
	-	14	112		751 980
	-	15	112		751 981
	-	16	112		751 982
	M 10	17	112		751 983
	-	18	112		751 984
	M 12	19	112		751 985
	-	20	112		751 986
	-	21	112		751 987
	M 14	22	112		751 988

Adaptoare					
	Mărimi / mm /			Felul asigurării	Nr. Articol
	Surub	Deschidere cheie	Lungime		
<b>Adaptoare 1/4" de la hexagon la pătrat</b>					
	1/4"		65		751 971
	3/8"		65		751 972
	1/2"		75		751 973
<b>Set adaptor 1/4" de la hexagon la pătrat</b>					
	Set 3 buc de adaptoare / 1/4", 3/8", 1/2" /				751 970



VI-2

**HITACHI**  
Inspire the Next



CAROTE BIMETAL PENTRU DECUPAT

VII

ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE

### CAROTE BIMETAL PENTRU DECUPAT

Carotele bimetale cu funcții multiple sunt utilizate în industria de specialitate fiind uneltele ideale.

Carotele bimetale se compun din trei părți majore:

- din coroană de foraj
- din prindere
- din burghiu de centrare.

Elementele determinate ale uneltei sunt coroanele de foraj fabricate cu diferite geometrii.

#### Carote bimetale

Carotele bimetale cu dinți geometriți progresivi sunt fabricate din material HSS bimetale, dinții sunt atașați pe placa de bază prin sudură laser. Această tehnologie de fabricație asigură următoarele avantaje:

- rezistență la solicitare termică
- rezistență mare la uzură
- viteză mare de tăiere
- utilizare îndelungată

Grosimea optimă a plăcii de bază asigură o mare stabilitate uneltei, din acest motiv nefiind nevoie de alte accesorii complementare.

Se poate utiliza la prelucrarea diferitelor piese turnate din oțel, oțeluri de construcție, aluminiu și aliaje din cupru, lemn, gipscarton cât și materiale din plastic.

Carotele bimetale cu coroană de foraj le comercializăm cu mărimi cuprinse între Ø 14 și 210 mm. Calitatea tăierii în mare parte depinde de numărul optim de rotații alese și răcirea corespunzătoare a uneltei. Tabelul cu indicații privind modul de utilizare atașat uneltei - în funcție de calitate și diametru - conține numărul de rotații optime sugerate la tăiere. Pentru răcire vă recomandăm utilizarea unei emulsii standard.

#### Carote bimetale speciale

Carotele bimetale se fabrică cu lamă de tăiere cu plăcuțe din metal dur. Lamele de tăiere din metal dur sunt atașate la temperaturi ridicate. Unghiul de tăiere optim se realizează prin ascuțire cu disc diamantat.

Carotele bimetale sunt comercializate de la mărimi cuprinse între Ø 16 și 152 mm.

Se poate utiliza la prelucrarea materialelor din plastic, gipscarton, lemn, gresie, beton, cărămidă plină, marmură.

Din punctul de vedere al calității și al eficienței găuririi și la aceste carote bimetale este esențială alegerea numărului optim de rotații.

Pentru decupare circulară vă propunem să folosiți mașini de găurit cu turatie variabilă.

**Atenție:** cu carotele bimetale nu se lucrează pe funcția de percție.

#### Sistemul "QUICK POWER LOCK"

Acest sistem permite schimbarea rapidă și simplă a sculelor. Se omite însurubarea îndelungată a carotei pe adaptoare.

Schimbarea carotei se poate efectua dintr-o singură mișcare.

#### Carote bimetale speciale

Carotele bimetale se utilizează în diferite meserii (instalatori de apă și curent electric, de tâmplari). Producătorul a alcătuit din gama largă a elementelor pentru scule de decupare seturi complete cu variante și compoziții diferite.

Compoziția setului se orientează după nevoile diferitelor domenii de aplicare. Seturile de carote bimetale se comercializează în valize de plastic practice și estetice.



Asezarea adaptorului cu burghiu de centr.



Asezarea carotei: se apasă, se rotește un sfert de cerc




Sistemul Hitachi "Quick Power Lock"





	Diametru/mm/	Nr. Articol
<b>Carote bimetale pentru decupat / HSS-Bimetale</b>		
	14	752 101
	16	752 102
	17	752 103
	19	752 104
	20	752 105
	21	752 106
	22	752 107
	24	752 108
	25	752 109
	27	752 110
	28	752 111
	29	752 112
	30	752 113
	32	752 114
	33	752 115
	35	752 116
	37	752 117
	38	752 118
	40	752 119
	41	752 120
	43	752 121
	44	752 122
	46	752 123
	48	752 124
	51	752 125
	52	752 126
	54	752 127
	55	752 128
	57	752 129
	59	752 130
	60	752 131
	64	752 132
	65	752 133
	67	752 134
	68	752 135
	70	752 136
	73	752 137
	76	752 138
	79	752 139
	83	752 140
	86	752 141
	89	752 142
	92	752 143
	95	752 144
	98	752 145



VII




	Diametru /mm/	Nr. Articol
<b>Carote bimetale pentru decupat / HSS-Bimetal</b>		
	102	752 146
	105	752 147
	108	752 148
	111	752 149
	114	752 150
	121	752 151
	127	752 152
	133	752 153
	140	752 154
	146	752 155
	152	752 156
	160	752 157
	165	752 158
	168	752 159
	178	752 160
	200	752 161
210	752 162	

VII

<b>PRINDERE RAPIDĂ HITACHI "QUICK POWER LOCK"</b>		
ELEMENTELE SISTEMULUI DE PRINDERE RAPIDĂ:	Caracteristici	Nr. Articol
<b>Prindere rapidă:</b> Contine burghiul de centrare si suportul 	Prindere: 10 mm	752 165
<b>Adaptor:</b> 	pt carote bimetale mai mici de 30 de mm	752 166
	pt coroane de foraj mai mari de 30 mm	752 167
<b>Suport</b> 		752 168
<b>Burghiu de centrare :</b> 	Ø 5,5x103	752 169


**ACCESORII PT CAROTE BIMETAL**

- Pe lângă seturile de prindere rapidă se regăsesc și tradiționalele accesorii de asamblare
- Prinderi și suporturi tradiționale care se pot folosi la diferitele modele de carote bimetale și de mașini de găurit


Denumire	Prindere	Nr. Articol
<b>PRINDERE CU BURGHIU DE CENTRARE PENTRU CAROTE BIMETAL CU Ø MAI MIC DE 30 mm</b>		
	Ø 6,0 mm, cilindric	752 181
	9,5 mm, hexagon	752 182
	11,0 mm, hexagon	752 183
	SDS-Plus	752 184
<b>PRINDERE CU BURGHIU DE CENTRARE PENTRU CAROTE BIMETAL CU Ø ÎNTRE 32-51 mm</b>		
	11,0 mm, hexagon	752 185
<b>PRINDERE CU BURGHIU DE CENTRARE PENTRU CAROTE BIMETAL CU Ø MAI MARE DE 32 mm</b>		
	9,5 mm, hexagon	752 186
	11,0 mm, hexagon	752 187
	16,0 mm, hexagon	752 188
	SDS-Plus	752 189
<b>ALTE ACCESORII</b>		
Suport: 300 mm		752 190
Reductie cu filet: pentru carota bimetale de 30 mm		752 191
Burghiu de centrare: lungime Ø 6,5 x 80 mm		752 192
Burghiu de centrare: lungime Ø 6,5 x 115 mm (se poate utiliza împreună cu 752 181-)		752 193
Surub de siguranță: M5 / 5 buc / pachet /		752 194
Tija pentru montaj		752 195

VII





	Denumire	Nr. Articol
<b>SETURI CU CAROTE HSS-bimetal</b>		
	<b>Set coroane de foraj HSS-Bimetal I.</b>	752 171
	Continut: coroane de foraj Ø 19, 22, 29, 44, 57 mm, 2 buc prindere cu burghiu de centrare, reductie cu filet	
	<b>Set carote bimetal HSS-Bimetal II. / 1.</b>	
	Continut: carote bimetal Ø 22, 29, 35, 44, 51, 64 mm, 2 buc prindere cu burghiu de centrare, reductie cu filet	
	<b>Set carote bimetal HSS-Bimetal II. / 2.</b>	
	Continut: carote bimetal Ø 22, 29, 35, 44, 68, 82 mm, 2 buc prindere cu burghiu de centrare, reductie cu filet	
	<b>Set carote bimetal HSS-Bimetal III. / 1.</b>	
	Continut: carote bimetal Ø 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm 2 buc prindere cu burghiu de centrare,	
	<b>Set carote bimetal HSS-Bimetal III. / 2.</b>	
	Continut: carote bimetal Ø 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 68 mm, 2 buc prindere cu burghiu de centrare,	
<b>Set carote bimetal HSS-Bimetal IV. / 1.</b>		
Continut: carote bimetal Ø 19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 67, 76 mm 2 buc prindere cu burghiu de centrare, reductie cu filet		
<b>Set carote bimetal HSS-Bimetal IV. / 2.</b>		
Continut: carote bimetal Ø 19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 68, 82 mm 2 buc prindere cu burghiu de centrare, reductie cu filet		



	Diametru /mm/	Nr. Articol
<b>CAROTE BIMETAL/cu plăcute din metal dur HM</b>		
	16	754 201
	19	754 202
	20	754 203
	22	754 204
	25	754 205
	27	754 206
	29	754 207
	32	754 208
	35	754 209
	38	754 210
	40	754 211
	44	754 212
	50	754 213
	51	754 214
	54	754 215
	57	754 216
	60	754 217
	63	754 218
	64	754 219
	65	754 220
	67	754 221
	68	754 222
	71	754 223
	73	754 224
76	754 225	
79	754 226	
80	754 227	
82	754 228	
92	754 229	
102	754 230	
105	754 231	
111	754 232	
125	754 233	
133	754 234	
152	754 235	

### ACCESORII PENTRU CAROTE BIMETAL

Denumire	Prindere	Nr. Articol
<b>Prindere burghiu de centrare pentru carote bimetale de Ø 16 - 32 mm</b>		
	8,5 mm, hexagon	754 241
	11,0 mm, hexagon	754 243
<b>Prindere burghiu de centrare pentru carote bimetale de Ø 35 - 152 mm</b>		
	8,5 mm, hexagon	754 242
	11,0 mm, hexagon	754 244
<b>Burghiu de centrare: lungime Ø 6,5 x 90 mm</b>		754 245

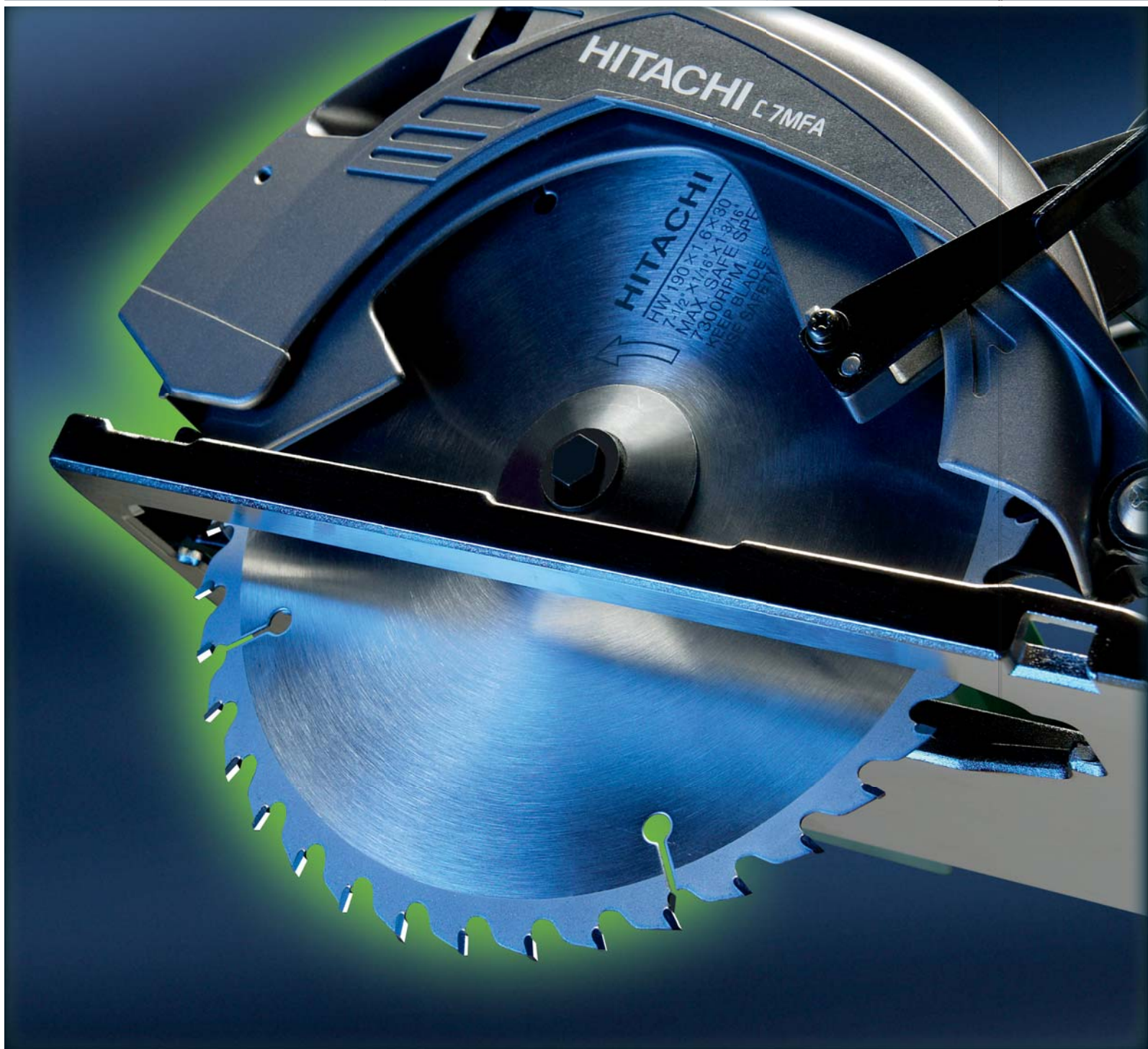
VII

### Seturi: cu carote bimetale HM cu plăcuțe din metal dur



Denumire	Nr. Articol
<b>Set de carote bimetale HM I.</b>	754 251
Continut: carote bimetale Ø 19, 22, 29, 38, 44, 51, 57 mm, 2 buc prindere cu burghiu de centrare	
<b>Set de carote bimetale HM II.</b>	754 252
Continut: carote bimetale Ø 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 65, 76 mm, 2 buc prindere cu burghiu de centrare	
<b>Set de carote bimetale HM III.</b>	754 253
Continut: carote bimetale Ø 40, 44, 54, 60, 65, 76, 82 mm, 2 buc prindere cu burghiu de centrare	
<b>Set de carote bimetale HM IV.</b>	754 254
Continut: carote bimetale Ø 16, 20, 25, 29, 32, 35, 51, 60, 65, 76 mm 2 buc prindere cu burghiu de centrare	

**HITACHI**  
Inspire the Next

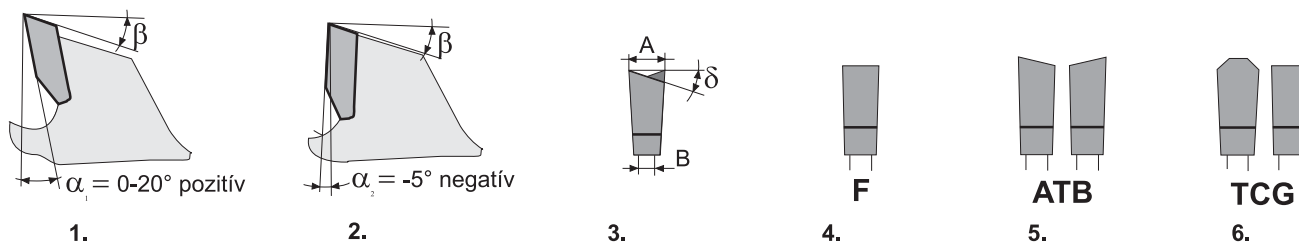


## FERĂSTRAIE CIRCULARE

VIII



VIII



### Pânze circulare

La alegerea pânzei circulare se acordă o atenție sporită pentru numeroși factori. Operațiunea se definește de caracterul operației și de felul materialului ce urmează a fi prelucrat. După sarcina dată, tăierea ideală de precizie și de înaltă calitate este influențată decisiv de forma pânzei circulare, calitatea acesteia cât și numărul optim de turatie ales.

Parametrii determinanți ai pânzei circulare:

- forma dintelor
- geometria muchiilor dintelor
- grosimea pânzei de bază și a dintelor
- calitatea placutelor de tăiere
- numărul de dinti.

### Geometria dintelor

**Fig.1. :**  $\alpha_1$  - unghi pozitiv frontal  
 $\beta$  - unghi secundar

**Fig.2. :**  $\alpha_2$  - unghi negativ frontal

**Fig. 3. :**  $\delta$  - unghi secundar negativ

**A** - latimea dintelui

**B** - grosimea panzei

Unghiul frontal poate oscila între + 20° și - 5°.

Unghiurile acestea asigură un avans și o tăiere rapidă. În cazul panzelor cu unghi negativ incidenta de a se bloca panza este redusă. Se utilizează la tăierea materialelor dure cât și la tăieri fine.

**Fig.4.:F** - dintelii cu muchii drepte, plate.

La panzele cu acest tip de dinti, dintelii taie în același timp.

Se folosesc la debitarea barelor de otel.

**Fig. 5. :** **ATB:** dinti de schimb, ascuțiți tesit.

În timpul tăierii, dintelii se schimbă consecutiv. Vârful muchiilor execută pretăierea schimbându-se unul după altul.

Are utilizare universală: materiale lemnoase moi sau tari sau lemn stratificat.

**Fig. 6.:** **TCG** - dinti trapezoidali -drepti

Spatele dintelor trapezoidali pe ambele părți sunt rectificati tesit.

Cei doi dinti cu forme diferite în timpul tăierii se interschimba. Se folosește la tăierea materialelor neferoase (cupru, aluminiu), material plastic, lemn de esență tare, lemn stratificat.

### Calitatea placutelor de tăiere din material dur

**T.C.T.:** placute Wolfram -carbide fabricat din microgranule.

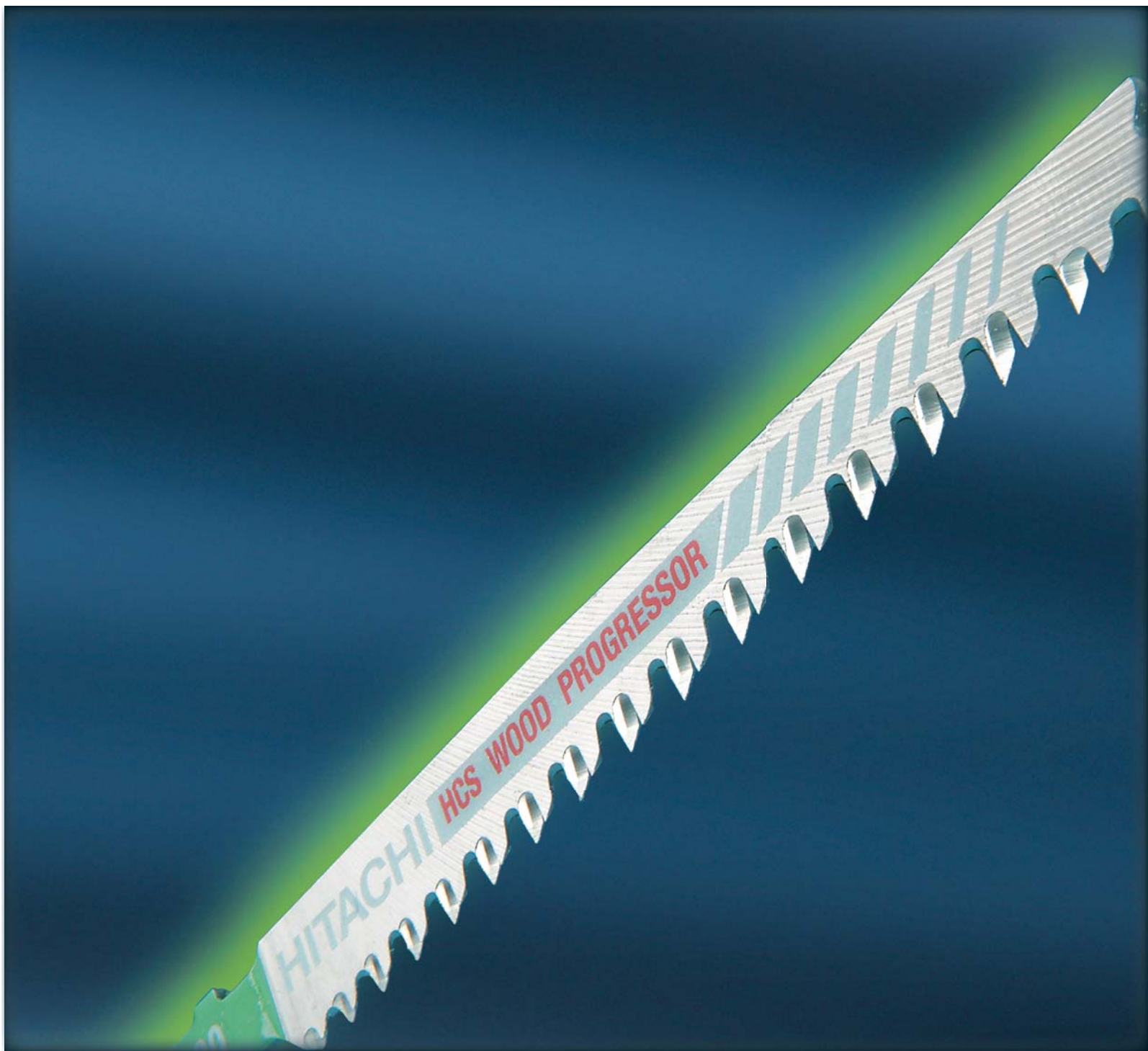
**HM:** placuta din metal dur

Diametru pânză / mm /	Lățime / mm /		Diametru orificiu / mm /	Nr.de dinti	Felul dintelor	Utilizare		Nr. Articol
	Taiere	Gros.Panza	Baza/Reductie			Material	Mărci, modele	
<b>PÂNZE DE FERĂSTRAIE</b>								
150	2,6	1,6	20 / 16	12	ATB	Lemn	FC 5SA1	752 401
150	2,6	1,6	20 / 16	24	ATB	Lemn		752 402
150	2,6	1,6	20 / 16	36	ATB	Lemn		752 403
160	2,6	1,6	20 / 16	18	ATB	Lemn	Bosch, Festool	752 406
160	2,6	1,6	20 / 16	36	ATB	Lemn		752 407
160	2,6	1,6	20 / 16	48	ATB	Lemn		752 408
165	2,6	1,6	30 / 20	18	ATB	Lemn	C6U,-U2,-BU2,-MFA Makita	752 416
165	2,6	1,6	30 / 20	36	ATB	Lemn		752 417
165	2,6	1,6	30 / 20	48	ATB	Lemn		752 418
165	2,8	2,2	30 / 20	42	TCG	Al		752 419
170	2,6	1,6	30 / 20	18	ATB	Lemn	Bosch, Festool , Elu	752 421
170	2,6	1,6	30 / 20	36	ATB	Lemn		752 422
170	2,6	1,6	20 / 20	48	ATB	Lemn		752 423
180	2,6	1,6	30 / 20	18	ATB	Lemn	Festool, Holzher, Elu	752 426
180	2,6	1,6	30 / 20	36	ATB	Lemn		752 427
180	2,6	1,6	30 / 20	48	ATB	Lemn		752 428
185	2,6	1,6	30	18	ATB	Lemn	C7U, C7BU, C7SB2	752 431
185	2,6	1,6	30	36	ATB	Lemn		752 432
185	2,6	1,6	30	48	ATB	Lemn		752 433
190	2,6	1,6	30	18	ATB	Lemn	C7U2, -BU2, -MFA Bosch, DeWalt, Festool, Makita	752 436
190	2,6	1,6	30	36	ATB	Lemn		752 437
190	2,6	1,6	30	48	ATB	Lemn		752 438
190	2,8	2,2	30	54	TCG	Al		752 439
210	2,6	1,6	30	18	ATB	Lemn	C8U	752 441
210	2,6	1,6	30	36	ATB	Lemn		752 442
210	2,6	1,6	30	60	ATB	Lemn		752 443
210	2,8	2,2	30	54	TCG	Al		752 444
216	2,2	1,6	30	18	ATB	Lemn	C8FC, C8FS, DeWalt	752 446
216	2,2	1,6	30	36	ATB	Lemn		752 447
216	2,2	1,6	30	60	ATB	Lemn		752 448
216	2,8	2,2	30	60	TCG	Al		752 449
230	2,8	1,8	30	18	ATB	Lemn	Bosch	752 451
230	2,8	1,8	30	36	ATB	Lemn		752 452
230	2,8	1,8	30	60	ATB	Lemn		752 453
235	2,6	1,6	30	18	ATB	Lemn	C9U, -U2, -UB2, Makita	752 456
235	2,6	1,6	30	36	ATB	Lemn		752 457
235	2,6	1,6	30	60	ATB	Lemn		752 458
235	2,8	2,2	30	64	TCG	Al		752 459

VIII

Diametru pânză / mm /	Lățime / mm /		Diametru orificiu / mm / Baza/Reductie	Numărul de dinti	Felul dintilor	Utilizare		Nr. Articol
	Taiere	Gros.Panza				Material	Mărci, modele	
<b>Pânze circulare</b>								
240	2,8	1,8	30	18	ATB	Lemn	PSM9, PMS9A, Festool, Makita	752 461
240	2,8	1,8	30	36	ATB	Lemn		752 462
240	2,8	1,8	30	48	ATB	Lemn		752 463
255	2,5	1,8	30	24	ATB	Lemn	C10FCE, C10FCH C10FSB, C10FSH, C10RA	752 466
255	2,5	1,8	30	48	ATB	Lemn		752 467
255	2,5	1,8	30	60	ATB	Lemn		752 468
255	2,8	2,2	30	60	TCG	Al		752 469
255	2,8	2,2	30	80	TCG	Al		752 470
305	2,5	1,8	30	24	ATB	Lemn	C12LC, -LCH, -FCH	752 486
305	2,5	1,8	30	40	ATB	Lemn		752 487
305	2,5	1,8	30	60	ATB	Lemn		752 488
305	2,5	1,8	30	96	TCG	Al		752 489
305	2,2	1,8	25,4	60	Special	Otel	CD12F	752 471
305	2,2	1,8	25,4	80	Special	Inox		752 472
335	2,8	1,8	30	24	ATB	Lemn	C13U	752 476
335	2,8	1,8	30	40	ATB	Lemn		752 477
335	2,8	1,8	30	60	ATB	Lemn		752 478
335	2,5	1,8	30	84	TCG	Al		752 479
Denumire	Ø Exterior / mm /		Ø Interior / mm /		Grosime / mm /		Nr. Articol	
<b>INELE DE REDUCTIE</b>								
Inel de reductie 1	30		16		1,4		752 491	
Inel de reductie 2	30		20		1,4		752 493	
Inel de reductie 3	30		25		1,4		752 494	
Denumire	Utilizare modele Hitachi						Nr. Articol	
<b>ACCESORIILE COMPLEMENTARE ALE FERĂSTRAIELOR CIRCULARE</b>								
Racord aspirator	C6U, -BU, -MFA, C7U, -BU, -MFA						302 981	
	C8U, C9U						303 930	
	C13U						313 524	
	A C6U2, -BU2, C7U2, -BU2, C9U2, -BU2							
Sac colector- praf	C12LC, C12LCH, C12FCH						322 955	
	C6., C7., C8., C9., C13.,						953 078	
	C8FC						976 478	
	C8FS, C10FCE, -FCH, C10FSB, -FSH						998 845	
Ghidaj lateral	C7SB2						302 691	
	C6U, -U2, -BU, -BU2, -MFA, C7U, -U2, -BU, -BU2, -MFA						302 756	
	C8U						303 887	
	C9U, -U2, -BU2						303 888	
	C13U						500 374	
<b>Accesoriile ghidajului:</b>								
Placa de ghidaj / 1400 x 200 mm			la ferăstraie circulare C6 si C7				744 199	
Element de fixare rapida / 2 buc			Pt fixarea ghidajului				744 200	
Element de legatura / ghidaj/ferastrau			C6U, -U2, -BU, -BU2, C7U, -U2, -BU, -BU2,				317 848	

**HITACHI**  
Inspire the Next



**FERĂȘTRAIE PENTRU DECUPAT**

**IX-1**

ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE

### Pânze pentru ferăstraie pentru decupat

La alegerea panzei pentru decupat se iau in considerare numeroase caracteristici. Alegerea optima asigura o taiere de calitate superioara.

#### Puncte de vedere a utilizării:

- felul materialului, calitatea (lemn, metal, moale, tare)
- grosimea materialului
- viteza de taiere
- suprafata de taiere (curat, precis)
- forma taierii (drept, cu raza).

#### Parametrii principali ale pânzelor de ferăstrău:

- calitatea panzei si a dintilor
- forma dintilor, geometria dintilor
- dimensiunea dintilor
- numarul dintilor
- forma panzei
- sistemul de prindere

#### Compozitia materialului

##### HCS - Otel carbon

Pentru taierea materialelor moi  
lemn moale, material plastic

##### HSS - Otel rapid

Pentru taierea materialelor mai dure  
lemn de esenta tare, neferoase (ex. aluminiu, cupru)

##### Bi-M - Bimetal

Lama din otel carbon, dinti din otel rapid. Lama deosebit de flexibila. Durabilitate dubla fata de panzele HSS si de zece ori fata de panzele HCS. Se utilizeaza la operatiuni grele, in special daca exista riscul de rupere a panzei.

##### HCS/Grit - Lama otel carbon imbracat in particule de wolfram-carbid

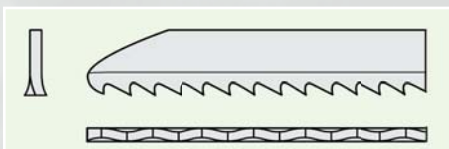
Pentru taierea materialelor abrazive: sticla, mat. ceramic, caramida si fonta.

##### HCS/TCT - Panza otel carbon cu dinti TCT (wolfram-carbid)

Pentru taierea materialelor dure: inox, fier, profile otel, beton, caramida.

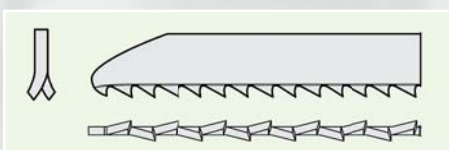
#### Geometria dintilor:

##### Ondulat, fezat



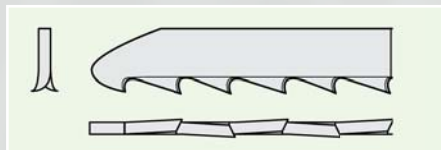
Domeniul de utilizare: lemn stratificat, otel moale, neferoase, metale nobile, materiale plastice.

##### Ceaprazuit frezat



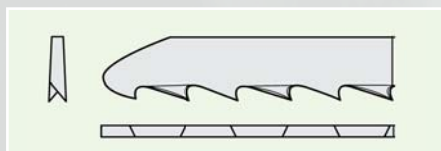
Domeniul de utilizare: materiale lemnoase, otel moale, neferoase materiale plastice, taiere dura, dreapta sau cu raza.

##### Ceprazuit ascutit



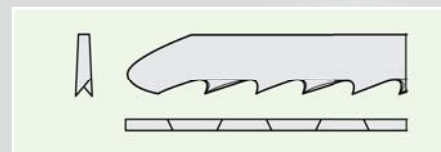
Domeniul de utilizare: in special materiale lemnoase, taiere dreapta sau cu raza.

##### Dinti slefuiti, unghi liber



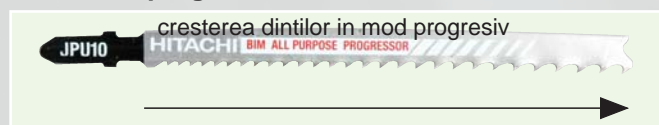
Domeniul de utilizare: diferite materiale lemnoase si diferite materiale plastice, taiere fina, dreapta sau curbata.

##### Dinti slefuiti cu pozitia dintilor in fata



Domeniul de utilizare: In special pt materiale lemnoase acoperite cu material plastic placi laminate, placaj, taiere fina dreapta.

##### Lama cu dinti progresivi



- cresterea dintilor in mod progresiv
- capatul lamei cu raza spre interior
- si lamele cu dinti progresivi sunt fabricate - dupa nevoile de utilizare - din diferite materiale cu diferite geometrii ale dintiilor. Corespunzator pentru cerinte pot fi pentru lemn, metal sau de utilizare universala.
- caracteristica specifica a panzelor progresive: se pot utiliza atat la taierea materialelor subtiri cat si a celor groase. Taiere rapida fina si curata.













##### Prindere




coada cu un prag de prindere









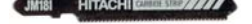





prindere universala

	Nr. Articol	Tip	Prezentare buc/pac.	Mărimile pânzei / mm /			Mărimea dinților / mm /			Materialul pânzei
				Lung. totală	Lung. operare	Lățime	grosime	dist.dinti	Nr. dinti	
<b>Pânze pentru decupat: pentru LEMN</b>										
<b>Prindere cu un prag</b>										
	750 036	JW10C	5	76,6	56	4,4	1,25	1,4	18	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti slefuiti cu unghi liber, varful lamei tesit				special pentru taieri cu raza			
Utilizare:			lemn esenta moale moale, lemn stratificat, placaj. 2 < 15							
	750 042	JW30	5	91,5	67	7,5	1,00	1,9 - 2,3		HCS
Caracteristicile panzei:			dinti :ondulat frezat				taiere dura, rapida			
Utilizare:			lemn esenta moale, lemn stratificat, placaj. 2 < 15							
	750 021	JW20	5	100,4	75	9,5	1,25	3	8	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti :ceaprazuit frezat, varful lamei tesit							
Utilizare:			lemn esenta moale 5 < 50							
	750 043	JW40	5	100,4	75	7,2	1,25	4	6	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti :ceaprazuit ascutit				taiere dura, rapida			
Utilizare:			lemn esenta moale 5 < 50							
	750 046	JW50	5	100,4	75	6,0	1,25	4	6	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti :ceaprazuit ascutit, varful lamei cu raza, taiere dura , rapida in special cu raza							
Utilizare:			lemn esenta moale 5 < 50							
	750 045	JW11	5	100,4	75	7,2	1,50	4	6	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti slefuiti cu unghi liber, varful lamei cu raza				taiere curata , rapida			
Utilizare:			lemn esenta moale 10 < 45							
	750 044	JW10	5	100,4	75	7,2	1,50	2,5	10	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti slefuiti cu unghi liber, varful lamei cu raza				taiere curata			
Utilizare:			lemn esenta moale, materiale din plastic... 3 < 30							
	750 019	JW10R	5	100,4	75	7,2	1,50	2,5	10	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti ascutiti pozitionati in fata. taiere curata							
Utilizare:			lemn esenta moale, lemn stratificat... 3 < 30							
	750 037	JW10F	5	100,4	74	7,5	1,25	1,7	15	BiM
Caracteristicile panzei:			dinti slefuiti cu unghi liber, varful lamei tesit				taiere curata, durabilitate			
Utilizare:			lemn esenta moale, lemn stratificat, materiale din plastic... 2 < 30							
	750 027	JW60	5	116,5	90	7,2	1,50	3	8	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti slefuiti cu unghi liber, varful lamei tesit				taiere curata si rapida			
Utilizare:			lemn esenta moale, ... 10 < 65							
	750 029	JPW30	5	116,5	90	9,2	1,50	Progresiv 2-3		HCS
Caracteristicile panzei:			dinti ascutiti cu unghi liber, varful lamei cu raza,				taiere precisa, rapida, curata			
Utilizare:			lemn esenta moale... (materiale subtiri si groase) 2 < 65							
	750 028	JW40L	5	132,0	105	7,2	1,70	4	6	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti ceaprazuit ascutit , varful lamei tesit				taiere precisa, rapida,			
Utilizare:			lemn esenta moale...(materiale groase) 5 < 100							





IX-1

	Nr. Articol	Tip	Prezentare buc/pac	Marimea panzei / mm /			Marimea dinților / mm /			Materialul panzei
				totala	Lung. operare	Latime	grosime	dist. dinti	Nr. dinti	
<b>Pânze pentru decupat: pentru LEMN/ Metal</b>										
<b>Prindere cu un prag</b>										
	750 031	JPU10	5	132,0	105	10,0	1,25	Progressiv 2,4 - 5		BiM
Caracteristicile panzei:			dinti ceaprazuit frezat, varful lamei cu raza				taieri universale, rapide			
Utilizare:			lemn esenta tare, metale, tabla si profile metalice, material plastic... 3 < 65							

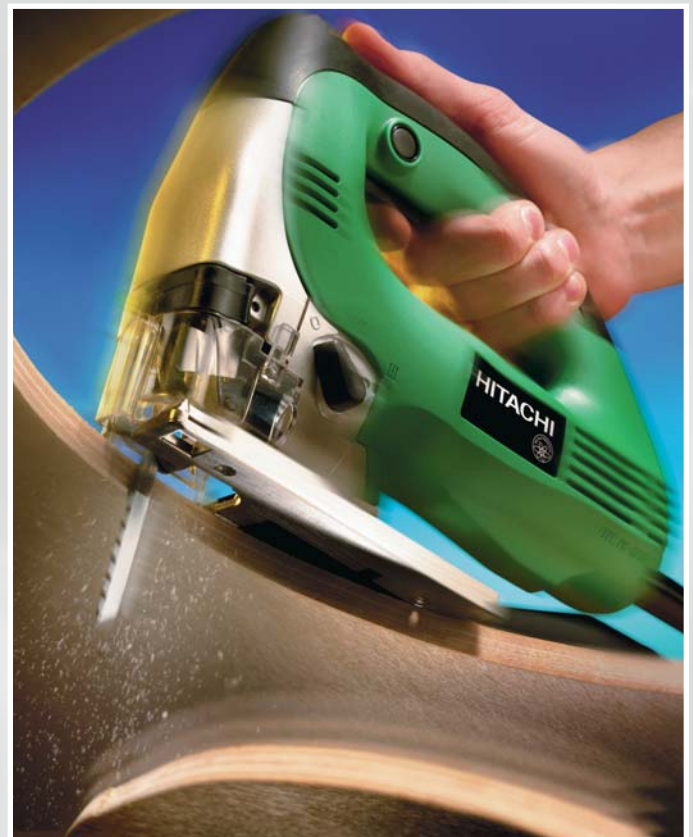
	Nr. Articol	Tip	Prezentare buc/pac.	Mărimile pânzei/ mm /			Mărimi ale dinților/ mm /			Materialul pânzei
				Lung. totală	Lungime operare	Lățime	Grosime	Pasul	densit. dinți	
<b>Pânze pentru decupat: pentru Metal</b>				<b>Prindere cu un prag</b>						
	750 038	JM10	5	91,5	67	7,5	1,00	1,2	24	HSS
	Caracteristicile pânzei:		dinti:ondulat,frezat, varful lamei cu raza				utilizare generala			
	Utilizare:		tabla subtire... 1 < 3							
	750 039	JM10B	5	91,5	70	7,5	1,00	1,2	24	BiM
	Caracteristicile pânzei:		dinti:ondulat,frezat, varful lamei cu raza				flexibila,utilizare indelungata			
	Utilizare:		tabla subtire... 1 < 3							
	750 040	JM11	5	91,5	67	7,5	1,00	2	14	HSS
	Caracteristicile pânzei:		dinti:ondulat,frezat, varful lamei cu raza				utilizare generala			
	Utilizare:		tabla subtire..... 2,5 < 6							
	750 041	JM11B	5	91,5	67	7,5	1,00	2	14	BiM
	Caracteristicile pânzei:		dinti:ondulat,frezat, varful lamei tesit				flexibila,utilizare indelungata			
	Utilizare:		tabla subtire..... 2,5 < 6							
	750 012	JM20	5	100,4	75	7,5	1,00	3	8	HSS
	Caracteristicile pânzei:		dinti: ceaprazuit, frezat				utilizare generala			
	Utilizare:		tabla subtire..., tevi, profile, neferoase... 3 < 15 / Ø < 30							
	750 033	JPM20	5	100,4	75	8,6	1,00	Progresiv 1,2 - 2,6		HSS
	Caracteristicile pânzei:		dinti: ceaprazuit, frezat, varful lamei cu raza				taiere foarte rapida			
	Utilizare:		metal, aluminiu, tabla subtire si groasa... 1,5 < 10 / Ø < 30							
	750 014	JM40	5	132,0	105	9,5	1,00	1,2	14	HSS
	Caracteristicile pânzei:		dinti:ondulat,frezat, varful lamei in forma de con				utilizare generala			
	Utilizare:		tabla subtire..., tevi, profile, neferoase... 1 < 3 / Ø < 65							
	750 015	JM41	5	132,0	105	7,5	1,30	2	14	HSS
	Caracteristicile pânzei:		dinti:ondulat,frezat, varful lamei tesit				utilizare generala			
	Utilizare:		tabla..., tevi, profile, neferoase (alu.)... 2,5 < 6 / Ø < 65							
	750 032	JM41B	5	132,0	105	7,5	1,00	1,8	14	BiM
	Caracteristicile pânzei:		dinti: ceaprazuit , frezat, varful lamei tesit				flexibila,utilizare indelungata			
	Utilizare:		tabla..., tevi, profile, neferoase (alu.)..., plastic 2,5 < 6 / Ø < 65							
<b>Pânze pentru decupat: pentru operatiuni speciale</b>				<b>Prindere cu un prag</b>						
	750 011	JM18I	2	82,6	59	9,3	1,00	1,4	14	HM
	Caracteristicile pânzei:		dinti:metal dur, dinti slefuiti, panzei lamei in forma de con							
	Utilizare:		tabla inox ( INOX )...2 < 5							
	750 030	JA10	2	100,4	75	8,2	1,25	4,3	6	HCS/TCT
	Caracteristicile pânzei:		dinti cu placute din metal dur, varful lamei tesit							
	Utilizare:		gipscarton ... 5 < 50							
	750 047	JC10	2	82,6	59	8,0	0,80	particule de 30		HCS/Grit
	Caracteristicile pânzei:		margine dintata , placata cu carburi metalice, varful lamei in forma de con							
	Utilizare:		materiale abrazive: ceramica, fonta... 5 < 15							
	750 048	JC20	2	82,6	59	8,0	0,80	particule de 50		HCS/Grit
	Caracteristicile pânzei:		margine dintata , placata cu carburi metalice, varful lamei in forma de con pt taieri fine							
	Utilizare:		materiale abrazive: ceramica, fonta... 5 < 10							

IX-1



	Nr. Articol	Tip	Prezentare buc/pac.	Mărimi ale pânzei / mm /			Mărime dinți/ mm /			Materialul pânzei
				Lung. totală	Lung. operare	Lățime-	grosi- me	pasul	dens. dinti	
<b>Pânze de decupat: pentru LEMN, Metal</b>				<b>Prindere: universala</b>						
	750 023	JUW20	5	91,5	74	7,5	1,25	3	8	HCS
Caracteristicile panzei:			ceaprazuit , frezat, varful almei tesit							taiere dura si rapida
Utilizare:			lemn de esenta moale... 4 < 50							
	750 024	JUW10	5	91,5	74	7,2	1,25	2,5	10	HCS
Caracteristicile panzei:			dinti ascutiti cu unghi deschis							taiere curata
Utilizare:			lemn de esenta moale, plastic... 3 < 30							
	750 025	JUM11	5	70,0	50	7,5	1,00	2	14	HSS
Caracteristicile panzei:			dinti: ondulati, frezati							utilizare:generala
Utilizare:			tabla... 2,5 < 6							
	750 026	JUM10	5	70,0	50	7,5	0,80	1,2	24	HSS
Caracteristicile panzei:			dinti ascutiti frezati							utilizare:generala
Utilizare:			tabla... 1 < 3							

<b>Set pânze pentru decupat</b>				<b>Prindere cu un prag</b>						
	750 049	<b>Continutul setului de 10 buc:</b>								
		JM10	2	76,6	50	7,5	1,00	dinti ondulati, frezati	HSS	
		JW10R	1	100,4	75	7,2	1,25	dinti ascutiti pozitionati invers	HCS	
		JW10	2	100,4	75	7,2	1,25	dinti slefuiti unghi liber	HCS	
		JW10C	1	76,6	50	4,4	1,25	dinti slefuiti unghi libe	HCS	
		JW20	2	100,4	75	7,5	1,25	dinti:ceaprazuit frezat	HCS	
		JW40	2	100,4	75	7,5	1,25	dinti:ceaprazuit frezat	HCS	



IX-1

**HITACHI**  
Inspire the Next



**FERĂSTRAIE SABIE**

**IX-2**

ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE • ACCESORII PROFESIONALE

### PANZE PENTRU FERASTRAIE SABIE

La alegerea panzelor pentru ferastraiele sabie trebuie sa tinem cont de cateva caracteristici de utilizare. Alegerea corecta in mare parte determina viteza si calitatea taierii.

#### In functie de utilizare:

- felul si calitatea materialelor (lemn, metal, moale, dur)
- grosimea materialului
- viteza de taiere
- suprafata de taiere( curat, precis)
- forma taierii (drept, curbat)

#### Parametrii principali a panzelor:

- calitatea lamei si a dintilor
- forma si geometria dintilor
- marimea dintilor
- densitatea de dinti
- forma panzei

#### Materialul panzei:

##### HCS -Otel carbon.

Pentru taierea materialelor moi, lemn de esenta moale placaj, **material plastic**

##### HSS - Otel rapid.

Pentru taierea materialelor mai dure, lemn de esenta tare si metale neferoase.

##### Bi-M - Bimetal.

Lama din otel carbon cu dinti din otel rapid, lama flexibila. Durata de utilizare de doua ori mai lunga ca a panzelor HSS si de zece ori ca a panzelor HCS. Se utilizeaza la taieri grele, indeosebi daca exista pericolul de rupere a panzei.

##### HCS/Grit - Lama din otel carbon cu dinti placati cu particule din wolfram-carbid .

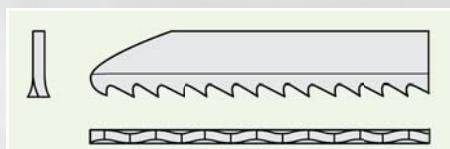
Pentru taierea materialelor abrazive: sticla, ceramice, caramida, fonta.

##### HCS/HM - Lama din otel carbon cu dinti cu placute din metal dur.

Pentru taierea materialelor dure: tabla inox, tabla otel, profile, beton armat, caramida, fibra de plastic.

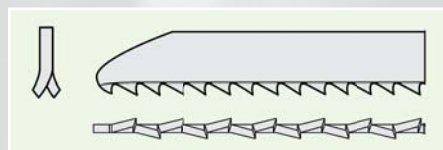
#### Geometria dintilor:

##### Dinti: ondulat , frezat:



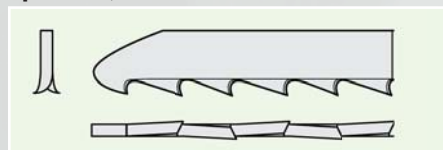
Domeniu de utilizare: lemn stratificat, metale neferoase materiale plastice, **taiere fina si precisa.**

##### Dinti : ceaprazuit, frezat



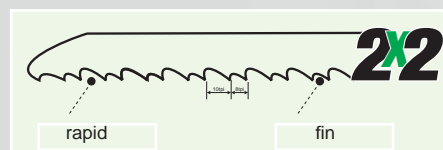
Domeniul de utilizare: lemn de esenta moale sau tare, otel moale metale neferoase, metale usoare, material plastic taiere rapida dreapta sau curbata.

##### Dinti: ceaprazuit, slefuit



Domeniul de utilizare: in special material lemnos, taiere dura dreapta sau curbata.

##### Dinti cu diferite forme



Dinti si santuri de diferite marimi se succed unul dupa altul.

##### Prindere: - 1/2" universal



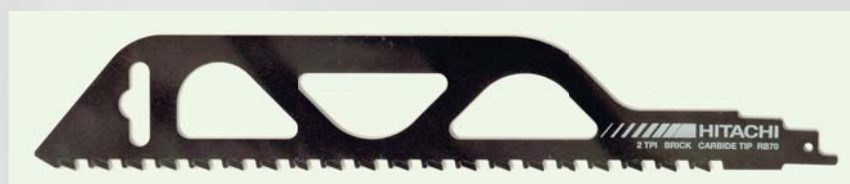
##### Coduri de culori:

- Lemn
- Metal
- Utilizare speciala(materiale abrazive)
- Universal
- Lemn, dezmembrari



**Panza cu dinti progresivi**

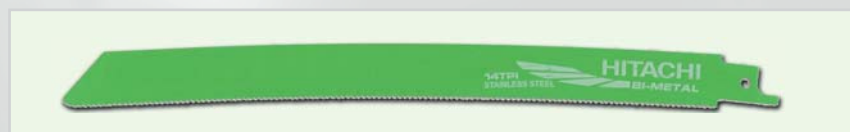
- dintii cresc progresiv de la prindere spre varf
- varf tesit cu raza spre interior
- si lamele cu dinti progresivi sunt concepute pentru diferite utilizari cu diferite geometrii ale dintilor. In primul rand sunt destinate pentru taierea materialelor lemoase si feroase, precum si pentru utilizari universale.
- Caracteristici specifice : se pot utiliza la taierea materialelor subtiri sau groase -sunt flexibile, asigura o taiere precisa, rapida si curata.

**Panze pentru debitarea elementelor de constructie**

Caracteristicile principale ale panzei cu o forma de noua dezvoltare:

- latime 50 mm, usoara datorita decuparilor
- masa echibrata
- dinti cu placute din metal dur
- prindere standard 1/2" universal















Se utilizeaza in special la debitarea betonului poros, caramida refractata, BCA, placi de ciment.













**Panza cu forma curbata**

Este considerata o adevarata noutate, o forma speciala de noua dezvoltare brevetat de Hitachi. Datorita formei usor curbate, punctele de taiere se schimba permanent, dintii panzei intra in contact cu materialul cand in fata cand in spate. Acesta rezulta o racire mai buna, forta de taiere este mai eficienta. Panza are o viteza de taiere cu 50 % mai mare si durata de utilizare de doua ori mai indelungata ca a panzelor drepte cu aceeasi densitate de dinti. Se poate utiliza indeosebi la debitarea diferitelor profile si tevi din otel si inox si tevi PVC .













IX-2

	Nr. Articol	Tip	Prezentare buc/pac.	Mărimea pânzei / mm /			Densitate dinti	Materialul pânzei
				Lung.totală	Lățime	Grosime		
<b>Pânze ferăstrău sabie: METAL</b>				<b>Prindere: 1/2" universal</b>				
	752 010	RM30	5	150	16	0,8	24	HSS
	Caracteristici ale pânzei:		ondulat, frezat, varful panzei tesit			utilizare normala		
	Utilizare:		tabla (subtire) 1 < 3 / tevi si profile cu perete subtire Ø 5 < 100					
	752 011	RM31	5	150	16	0,8	14	HSS
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit frezat, varful panzei tesit			utilizare normala		
	Utilizare:		tabla 2 < 8 / tevi, profile Ø 10 < 100					
	752 012	RM34B	5	150	19	0,9	24	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ondulat, frezat, varful panzei tesit			taiere fina, panza flexibila		
	Utilizare:		tabla (subtire) 0,7 < 3 / tevi si profile cu perete subtire Ø 5 < 100					
	752 013	RM35B	5	150	19	0,9	18	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit frezat, varful panzei tesit			panza flexibila taiere dreapta		
	Utilizare:		tabla (subtire) 1,5 < 4 / tevi si profile cu perete subtire Ø 5 < 100					
	752 014	RM42B	5	225	19	0,90	18	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit frezat, varful panzei tesit			panza flexibila taiere dreapta		
	Utilizare:		tabla (subtire) 1,5 < 4 / tevi si profile cu perete subtire Ø 5 < 175					
	752 015	RM11B	5	100	8	0,90	14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat lungimera dintilor schimbatoare			panza flexibila, special pt taieri cu raza		
	Utilizare:		tabla 1,5 < 6					
	752 016	RM36B	5	150	19	0,90	14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei tesit			panza flexibila, taiere rapida, dreapta		
	Utilizare:		tabla (groasa) 3 < 8 / tevi, profile cu perete gros Ø 5 < 100					
	752 017	RM43B	5	225	19	0,90	14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei tesit			panza flexibila, taiere rapida, dreapta		
	Alkalmazás:		tabla (groasa) 3 < 8 / tevi, profile cu perete gros Ø 5 < 175					
	752 018	RPM30B	5	150	19	0,90	Progresiv	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei ingustat			Taiere universala dreapta si rapida		
	Utilizare:		tabla (subtire si groasa) 1 < 8 / tevi si profile cu pereti subtiri sau grosi Ø 5 < 100					
	752 019	RM50B	5	200	19	1,25	10 - 14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit frezat, varful panzei tesit			taiere curata, dreapta		
	Utilizare:		tabla (groasa) 2 < 12 / tevi, profile cu perete gros Ø 5 < 150					
	752 020	RM37B	3	150	22	1,60	9	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei ingustat			taiere dura		
	Utilizare:		tabla (groasa) 4 < 10 / tevi, profile cu perete gros Ø 20 < 100					
	752 021	RM44B	3	225	22	1,60	9	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei ingustat			taiere dura		
	Utilizare:		tabla (groasa) 4 < 10 / evi, profile cu perete gros Ø 20 < 175					
<b>Pânze ferăstrău sabie: pentru LEMN si METAL</b>				<b>Prindere: 1/2" universal</b>				
	752 022	RD30B	5	150	19	0,90	10 -14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat varful panzei tesit			panza flexibila taiere rapida		
	Utilizare:		lemn de esenta tare,.. 5 < 100 / tabla, tevi, profile.. 3 < 10 / profile din plastic.. Ø 3 < 100					
	752 023	RD70B	5	305	19	0,90	10 -14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat varful panzei tesit			panza flexibila taiere rapida		
	Utilizare:		lemn de esenta tare,.. 5 < 250 / tabla, aluminiu, profile.. 3 < 10 / profile din plastic.. Ø 3 < 250					

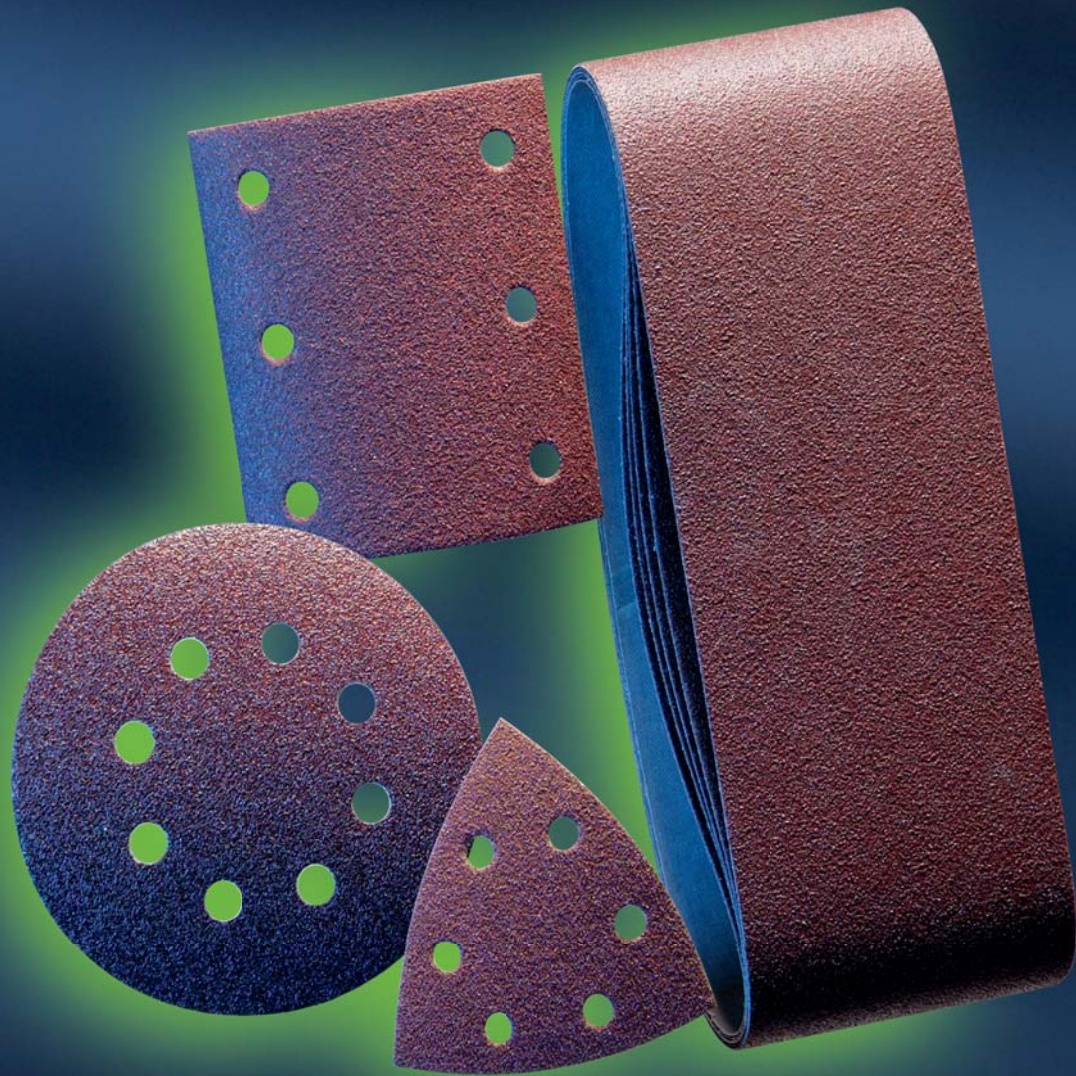
	Nr. Articol	Tip	Prezentare buc/pac.	Mărima pânzei / mm /			Densitate dinti	Materialul pânzei
				Lung.totală	Lățime	Grosime		
<b>Pânze ferăstrău sabie: pentru Lemn si Fier</b>				<b>Prindere: 1/2" universală</b>				
	752 024	RPD40B	5	200	19	1,25	Progresiv	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei ingustat			taiere rapida universala		
	Utilizare:		lemn de esenta tare, placaj, 5 < 150 / tabla, alu. profile 3 < 18 / profil din plastic Ø 5 < 150					
	752 025	RD31B	5	150	19	1,25	6	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei ingustat			taieri grele, demolari		
	Utilizare:		lemn de esenta tare, placaj, 10 < 100 / materiale pline (lemn, plastic) 8 < 50 / profil din plastic Ø 5 < 100					
	752 026	RD32B	5	150	19	1,25	6	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, varful panzei tesit			special pentru taieri cu raza		
	Utilizare:		lemn de esenta tare, placaj, 10 < 100 / materiale pline (lemn, plastic) 8 < 50					
	752 027	RW50B	5	305	19	1,25	6	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, lungimera dintilor schimbatoare, varful panzei ingustat			taiere rapida, dura, munci grele		
	Utilizare:		lemn de esenta tare, placaj, 10 < 250 / profile din material plastic Ø 5 < 60					
	752 028	RD50B	3	225	22	1,60	6	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, varful panzei ingustat			taieri grele, demolari		
	Utilizare:		lemn de esenta tare, placaj, 10 < 175 / materiale pline(lemn, plastic) 8 < 50 / demolari pereti < 150					
<b>Pânze ferăstrău sabie: pentru Lemn</b>				<b>Prindere: 1/2" universală</b>				
	752 029	RW60	5	225	19	1,25	3	HCS
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, varful panzei tesit			taieri dure drepte, utiizare normala		
	Utilizare:		materiale dure, lemn brut fara cuie, len verde 20 < 175 / lemn pt foc Ø 20 < 175					
	752 030	RW10	5	150	19	1,25	6	HCS
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, slefuit, varful panzei tesit			taiere rapida		
	Utilizare:		lemn, lemn stratificat, material plastic 6 < 100 / placaj 6 < 60					
	752 031	RW70	5	305	19	1,25	6	HCS
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, slefuit, varful panzei ingustat			taiere rapida		
	Utilizare:		lemn, lemn stratificat, material plastic 6 < 250 taieri, dreapta curata					
	752 032	RW60	5	240	19	1,50	5	HCS
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit slefuit, varful panzei ingustat			taiere rapida, dreapta, fara avans		
	Utilizare:		lemn de esenta tare, fara cuie 15 < 190 / lemn verde, crengi, lemn pt foc Ø < 190					
	752 033	RPW80	5	200	19	1,25	Progressziv	HCS
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit slefuit, varful panzei ingustat			taiere rapida, dreapta si curata utilizare universala		
	Utilizare:		lemn, placaj, lemn stratificat , plastic 6 < 150					
<b>Pânze ferăstrău sabie: Specială</b>				<b>Prindere: 1/2" universală</b>				
	752 034	RW20	5	150	19	1,00	6	HCS
	Caracteristici ale pânzei:		ceaprazuit, frezat, varful panzei tesit			taiere rapida curata, fara avans		
	Utilizare:		gipscarton, caramida 6 < 100					
	752 035	RS10	2	115	19	1,00	18	HCS/HM
	Caracteristici ale pânzei:		dinti din metal dur, sudura laser, dinti slefuiti, varful panzei tesit, taiere curata, dreapta					
	Utilizare:		tabla inox .. 2 < 4 / profile inox .. Ø < 50 / material plastic dur, cu fibre 2 < 15					
	Mentiune:		Se va utiliza fara avans! Important, racire corespunzatoare!					

IX-2

	Nr. Articol	Tip	Prezentare buc/pac.	Mărimea pânzei/ mm /			Densitate dinti	Materialul pânzei
				Lung.totală	Lățime	Grosime		
	752 036	RS20	2	150	19	1,25	6	HCS/HM
	Caracteristici ale pânzei:		placute HM , ceaprazuit, slefuit, varful panzei ingustat, taiere dura,dreapta, curbata taiere fara avans!					
	Utilizare:		caramida arsa, materiale abrazive,plastic dur cu fibre 6 < 100					
	752 037	RS70	2	305	22	1,50	3	HCS/HM
	Caracteristici ale pânzei:		placute HM , ceaprazuit, slefuit, varful panzei tesit			taiere dura, dreapta, fara avans		
	Utilizare:		caramida arsa, materiale abrazive 10 < 250 / plastic dur cu fibre 6 < 150					
	752 038	RS80	2	400	22	1,50	2	HCS/HM
	Caracteristici ale pânzei:		placute HM , ceaprazuit, slefuit, varful panzei tesit			taiere dura, dreapta, fara avans		
	Utilizare:		caramida arsa, materiale abrazive20 < 350 / plastic dur cu fibre 6 < 150					
	752 039	RC10	2	225	19	1,25	particule de 30	HCS/Grit
	Caracteristici ale pânzei:		placata cu particule fine din metal dur, vaful panzei tesit, taiere dreapta					
	Utilizare:		tevi turnate din otelØ < 150 / caramida, gipscarton, material plastic dur cu fibre 10 < 175					
	752 040	RB50	1	240	22	1,50	2	HCS/HM
	Caracteristici ale pânzei:		dinti cu placute HM,varful panzei tesit			taiere rapida, dreapta, pentru debitarea materialelor de constructie		
	Utilizare:		beton poros,caramida arsa, placi de ciment pana la grosime < 180 mm					
	752 041	RB70	1	305	50	1,50	2	HCS/HM
	Caracteristici ale pânzei:		dinti cu placute HM,varful panzei tesit			taiere rapida, dreapta, pentru debitarea materialelor de constructie		
	Utilizare:		beton poros,caramida arsa, placi de ciment pana la grosime < 245 mm					
	752 042	RB90	1	457	50	1,50	2	HCS/HM
	Caracteristici ale pânzei:		dinti cu placute HM,varful panzei tesit			taiere rapida, dreapta, pentru debitarea materialelor de constructie		
	Utilizare:		beton poros,caramida arsa, placi de ciment pana la grosime < 395 mm					
	752 043	RCM30B	3	150	19	0,90	14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		forma panzei curbata,dinti ceaprazuiti, frezati , varful panzei tesit			datorita formei curbate, taiere precisa si rapida		
	Utilizare:		tabla inox < 2,5 / tabla din otel moale 2,5 < 19 / tabla aluminiu 5 < 20 / tevi, profile max. Ø < 60					
	752 044	RCM40B	3	200	19	0,90	14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		forma panzei curbata,dinti ceaprazuiti frezati , varful panzei tesit			datorita formei curbate, taiere precisa si rapida		
	Utilizare:		tabla inox < 2,5 / tabla din otel moale 2,5 < 19 / tabla aluminiu 5 < 20 / tevi, profile max. Ø < 115					
	752 045	RCM50B	3	250	19	0,90	14	BiM
	Caracteristici ale pânzei:		forma panzei curbata,dinti ceaprazuiti, frezati , varful panzei tesit			datorita formei curbate, taiere precisa si rapida		
	Utilizare:		tabla inox < 2,5 / tabla din otel moale 2,5 < 19 / tabla aluminiu 5 < 20 / tevi, profile max. Ø < 130					

IX-2





**MATERIALE ABRAZIVE**

**XI**

### FOI SI BENZI ABRAZIVE




Oferta noastra prezenta se adreseaza in special pentru slefuirea materialelor lemnoase.



Componentele principale ale benzilor, foilor abrazive sunt: suportul de hartie, panza, granulele abrazive din korund (dioxid de aluminiu) si liantul ce fixeaza granulele pe suport.





Pentru prelucrarea suprafetelor de diferite calitati – de la dur la fin– pentru slefuitoare alternative, orbitale, delta, foile abrazive au marimea granulelor intre 40 si 320 , benzile pentru slefuitoare cu banda au marimea granulelor de la 40 la 120 .

Fixarea foilor abrazive se face cu fixare tip arici sau cu cleme. Datorita fixarii standard, aceste foi si benzi abrazive se pot utiliza si alte modele de marci.




Denumire	Mărime/ mm /	Mărimea de partic.	Felul sustinerii	Prezentare buc/pac	Nr. Articol
	lățime x lungime				
<b>FOI ABRAZIVE</b>					
<b>Pentru slefuitoare cu vibratii , 8 perforatii, fixare cu arici</b>					
	80 x 133	40	Tip Arici	10	753 001
	80 x 133	60	Tip Arici	10	753 002
	80 x 133	80	Tip Arici	10	753 003
	80 x 133	100	Tip Arici	10	753 004
	80 x 133	120	Tip Arici	10	753 005
	80 x 133	150	Tip Arici	10	753 006
	80 x 133	180	Tip Arici	10	753 007
	80 x 133	240	Tip Arici	10	753 008
	80 x 133	320	Tip Arici	10	753 009
<b>FOI ABRAZIVE</b>					
<b>Pentru slefuitoare cu vibratii , 8 perforatii, fixare cu cleme</b>					
	80 x 166	40	Clema	10	753 011
	80 x 166	60	Clema	10	753 012
	80 x 166	80	Clema	10	753 013
	80 x 166	100	Clema	10	753 014
	80 x 166	120	Clema	10	753 015
	80 x 166	150	Clema	10	753 016
	80 x 166	180	Clema	10	753 017
	80 x 166	240	Clema	10	753 018
	80 x 166	320	Clema	10	753 019
<b>FOI ABRAZIVE</b>					
<b>Pentru slefuitoare cu vibratii , 8 perforatii, fixare cu cleme</b>					
	93 x 230	40	Clema	10	753 031
	93 x 230	60	Clema	10	753 032
	93 x 230	80	Clema	10	753 033
	93 x 230	100	Clema	10	753 034
	93 x 230	120	Clema	10	753 035
	93 x 230	150	Clema	10	753 036
	93 x 230	180	Clema	10	753 037
	93 x 230	240	Clema	10	753 038
	93 x 230	320	Clema	10	753 039

Denumire	Mărire / mm /		Mărire par- ticule	Felul sustinerii	Prezentare buc/pac	Nr. Articol	
	lățime x lungime						
<b>FOI ABRAZIVE Pentru slefuitoare cu vibratii , 6 perforatii, fixare cu arici</b>							
	114 x 104	60, 80, 120	Tip arici	15	753 040		
	Continutul setului: 5 - 5 buc discuri abrazive cu marimi ale particulelor 60, 80, 120						
	114 x 104	40	Tip Arici	10	753 041		
	114 x 104	60	Tip Arici	10	753 042		
	114 x 104	80	Tip Arici	10	753 043		
	114 x 104	100	Tip Arici	10	753 044		
	114 x 104	120	Tip Arici	10	753 045		
	114 x 104	150	Tip Arici	10	753 046		
	114 x 104	180	Tip Arici	10	753 047		
	114 x 104	240	Tip Arici	10	753 048		
	114 x 104	320	Tip Arici	10	753 049		
	Utilizare, mode Hitachi: SV 12SG, SV 12SH						
	<b>FOI ABRAZIVE Pentru slefuitoare cu vibratii , 6 perforatii, fixare cu cleme</b>						
	114 x 140	60, 80, 120	Clema	15	753 050		
	Continutul setului: 5 - 5 buc disc abraziv cu mărimi al particulelor 60, 80, 120						
	114 x 140	40	Clema	10	753 051		
	114 x 140	60	Clema	10	753 052		
	114 x 140	80	Clema	10	753 053		
	114 x 140	100	Clema	10	753 054		
	114 x 140	120	Clema	10	753 055		
	114 x 140	150	Clema	10	753 056		
	114 x 140	180	Clema	10	753 057		
	114 x 140	240	Clema	10	753 058		
	114 x 140	320	Clema	10	753 059		
	<b>FOI ABRAZIVE Pentru slefuitoare cu vibratii , 10 perforatii, fixare cu cleme</b>						
		115 x 230	40	Tip Arici	10	753 061	
115 x 230		60	Tip Arici	10	753 062		
115 x 230		80	Tip Arici	10	753 063		
115 x 230		100	Tip Arici	10	753 064		
115 x 230		120	Tip Arici	10	753 065		
115 x 230		150	Tip Arici	10	753 066		
115 x 230		180	Tip Arici	10	753 067		
115 x 230		240	Tip Arici	10	753 068		
115 x 230		320	Tip Arici	10	753 069		
<b>FOI ABRAZIVE Pentru slefuitoare cu vibratii , 14 perforatii, fixare cu cleme</b>							
	115 x 280	40	Clema	10	753 071		
	115 x 280	60	Clema	10	753 072		
	115 x 280	80	Clema	10	753 073		
	115 x 280	100	Clema	10	753 074		
	115 x 280	120	Clema	10	753 075		
	115 x 280	150	Clema	10	753 076		
	115 x 280	180	Clema	10	753 077		
	115 x 280	240	Clema	10	753 078		
	115 x 280	320	Clema	10	753 079		
	Utilizare, modele Hitachi: SV 12SD, SV 12V						

Denumire	Mărime / mm /	Mărime particule	Felul sustinerii	Prezentare buc/pac	Nr. Articol
	lățime x lungime				
<b>FOI ABRAZIVE</b>	<b>Pentru slefuitoare cu vibratii cu talpa tip Delta, cu 6 perforatii, fixare cu arici</b>				
	94	60, 80, 120	Tip arici	45	753 450
	Continutul setului: 5 - 5 buc, mărime particule 60, 80, 120 , foaie abrazivă 114 x 104 si 10 - 10 buc, mărime particule 60, 80, 120 , foaie abrazivă delta 94				
	94	40	Tip Arici	10	753 401
	94	60	Tip Arici	10	753 402
	94	80	Tip Arici	10	753 403
	94	100	Tip Arici	10	753 404
	94	120	Tip Arici	10	753 405
	94	150	Tip Arici	10	753 406
	94	180	Tip Arici	10	753 407
	94	240	Tip Arici	10	753 408
	94	320	Tip Arici	10	753 409
	Utilizare, model Hitachi : SV 12SH				
<b>FOI ABRAZIVE</b>	<b>Pentru slefuitoare cu vibratii cu talpa tip Delta, 7găuri, fixare cu arici</b>				
	100 x 150	40	Tip Arici	10	753 421
	100 x 150	60	Tip Arici	10	753 422
	100 x 150	80	Tip Arici	10	753 423
	100 x 150	100	Tip Arici	10	753 424
	100 x 150	120	Tip Arici	10	753 425
	100 x 150	150	Tip Arici	10	753 426
	100 x 150	180	Tip Arici	10	753 427
	100 x 150	240	Tip Arici	10	753 428
	100 x 150	320	Tip Arici	10	753 429
	<b>DISCURI ABRAZIVE</b>	<b>Pentru slefuitoare orbitale, cu 8 perforatii, fixare cu arici</b>			
	Ø 125	40	Tip Arici	10	753 101
	Ø 125	60	Tip Arici	10	753 102
	Ø 125	80	Tip Arici	10	753 103
	Ø 125	100	Tip Arici	10	753 104
	Ø 125	120	Tip Arici	10	753 105
	Ø 125	150	Tip Arici	10	753 106
	Ø 125	180	Tip Arici	10	753 107
	Ø 125	240	Tip Arici	10	753 108
	Ø 125	320	Tip Arici	10	753 109
	Ø 125	400	Tip Arici	10	753 110
	Utilizare, modele Hitachi : SV 13YA, SV 13YB				
	Ø 150	40	Tip Arici	10	753 111
	Ø 150	60	Tip Arici	10	753 112
	Ø 150	80	Tip Arici	10	753 113
	Ø 150	100	Tip Arici	10	753 114
	Ø 150	120	Tip Arici	10	753 115
	Ø 150	150	Tip Arici	10	753 116
	Ø 150	180	Tip Arici	10	753 117
	Ø 150	240	Tip Arici	10	753 118
	Ø 150	320	Tip Arici	10	753 119

Denumire	Diametru / mm /		Mărimea par- ticulelor	Felul sustinerii	Prezentare buc/pac	Nr. Articol
	Lățime x lungime					
<b>DISCURI ABRAZIVE</b> Pentru masini de slefuit orbitale, cu 6 perforatii, fixare cu arici						
	Ø 150		60	Lipit	100	753 151
	Ø 150		80	Lipit	100	753 152
	Ø 150		100	Lipit	100	753 153
	Ø 150		120	Lipit	100	753 154
	Ø 150		150	Lipit	100	753 155
	Ø 150		180	Lipit	100	753 156
	Ø 150		220	Lipit	100	753 157
	Ø 150		240	Lipit	100	753 158
	Ø 150		280	Lipit	100	753 159
	Ø 150		320	Lipit	100	753 160
	Ø 150		400	Lipit	100	753 161
Utilizare, model Hitachi : SAY150						
<b>BENZI SLEFUITOARE</b> Pentru masini de slefuit cu bandă						
	76 x 533		40		5	753 241
	76 x 533		60		5	753 242
	76 x 533		80		5	753 243
	76 x 533		100		5	753 244
	76 x 533		120		5	753 245
Utilizare, model Hitachi : SB 75						
	100 x 610		40		5	753 261
	100 x 610		60		5	753 262
	100 x 610		80		5	753 263
	100 x 610		100		5	753 264
	100 x 610		120		5	753 265
Utilizare, modelele Hitachi : SB 10T, SB 10V						
	110 x 620		40		5	753 281
	110 x 620		60		5	753 282
	110 x 620		80		5	753 283
	110 x 620		100		5	753 284
	110 x 620		120		5	753 285
Utilizare, model Hitachi : SB 110						
	100 x 915		40		5	753 291
	100 x 915		60		5	753 292
	100 x 915		80		5	753 293
	100 x 915		100		5	753 294
	100 x 915		120		5	753 295

**Accesoriiile suplimentare ale masinilor de slefuit**

	Denumire	Utilizare, modelele Hitachi	Nr. Articol
	Suport pt slefuit	SB 75, SB 10T, SB 10V	93 499 102
	Suport pt slefuit	SB 110	93 499 103
	Rama pt slefuit	SB 10T, SB 10V	995 574

**HITACHI**  
Inspire the Next



## **ASPIRATOARE** **XIV**

ACCESORII PROFESIOANLE • ACCESORII PROFESIOANLE • ACCESORII PROFESIOANLE

	Denumire	Tip	Nr. Articol
<b>FILTRE</b>			
	Filtru textil / poliester ( 2 buc)	RNT 1225	710 702
	Filtru textil / celuloza ( 2 buc)	RNT 1225	710 701
	Filtru textil	RNT 1200	710 150
	Cartus de filtrare ( autocurățare )	RNT 1200	744 007
	Cartus de filtrare / celuloza	WDE 1200, WDE 3600	710 060
	Filtru textil	WDE 1200	710 015
	Filtru textil	WDE 3600	421 000
	Filtru textil ( impermeabil )	WDE 1200, WDE 3600	710 086
	Filtru burete	WDE 1200, WDE 3600	710 094
	Sac colector praf din hartie	WDE 1200	710 014
	Sac colector praf din hartie	WDE 3600	423 000
	Sac colector praf din hartie(pt praf fin,5 buc)	RNT 1225	710 700
	Sac colector praf din hartie(pt praf fin,5 buc)	RNT 1200	710 152
	<b>ACCESORIILE ASPIRATOARELOR</b>		
	Tub aspirator / Ø 32 mm, 3 m	RNT 1200	744 001
	Tub aspirator / Ø 32 mm, 6 m	RNT 1200	744 005
	Tub aspirator / Ø 49 mm, 5 m	RNT 1200	425 207
	Tub aspirator / Ø 36 mm, 5 m	RNT 1225	413 235
	Tub aspirator / Ø 36 mm, 1,7 m	WDE 1200, -3600	710 056
	Tub aspirator complet / Ø 36 mm, 1,7 m	WDE 1200, -3600	710 054
	Tub aspirator complet/ Ø 36 mm, 3 m	WDE 1200, -3600	710 091
	Tub aspirator complet / Ø 36 mm, 5 m	WDE 1200, -3600	710 085
	Tub aspirator complet / Ø 58 mm, 1,5 m	WDE 1200, -3600	710 064
		Teavă aspirator ( metal drept ) Ø 36 mm, 490 mm	WDE 1200, -3600, RNT 1225
Teavă aspirator ( plastic drept ) Ø 58 mm, 490 mm		WDE 1200, -3600	710 065
<b>CAPETE DE ASPIRARE Ø 36 mm</b>			
	Măner teavă aspirator	WDE 1200, -3600, RNT 1225	710 051
	Cap de curățare pt podea (cu perie )	WDE 1200, -3600, RNT 1225	710 053
	Cap de curățare pt podea (cu perie )	WDE 1200, -3600, RNT 1225	710 092
	Cap de curățare pt podea(pentru aspiratoare cu apă)	WDE 1200, -3600, RNT 1225	710 058
	Plăcută de aspirare din plastic (2 buc) pentru cap de aspirator cu regim de apă	WDE 1200, -3600, RNT 1225	710 058

	Denumire	Tip	Nr. Articol
<b>CAPETE DE ABSORBTIE Ø 36 mm</b>			
	Cap de curățare pt tapiterie	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 049
	Perie rotundă	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 048
	Cap de absorbtie	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 050
<b>CAPETE DE ABSORBTIE Ø 58 mm</b>			
	Cap de curățare pt podea(pt resturi de buc. mari)	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 067
	Cap de absorbtie pt sant	WDE 1200, -3600	710 066
<b>BURDUFURI DE CUPLARE, REDUCTII</b>			
	Stut de cuplare	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 057
	Burdof de cuplare	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 055
	Niplu din cauciuc / 36 mm	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 093
	Reductie / 36 > 32 > 25 m	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 052
	Reductie / 58 > 36 mm	WDE 1200, -3600 RNT 1225	710 068
<b>SETURI</b>			
	Set accesorii aspirator I. / Ø 36 mm	RNT 1200, -1225, WDE 1200, -3600	744 002
	2 buc. tevi de aspirare, 2 buc. capuri de aspirare : pardoseală, fugă		
	Set accesorii aspirator II. / Ø 49 mm	RNT 1200, -1225,	744 003
	1 buc burdof de asp. 1,75 m, 2 buc tevi de plastic asp., 3 buc cap asp.: podea, fugă, sfărâmătură		

XIV

**HITACHI**  
Inspire the Next



**SETURI DE UNELTE,  
MIJLOACE DE PROTECTIE A  
MUNCII SI DE MĂSURĂ**

**XV**

ACCESORII PROFESIOANLE • ACCESORII PROFESIOANLE • ACCESORII PROFESIOANLE

Denumire / Descriere	Nr. Articol
<b>SETURI DE UNELTE</b>	
	<p><b>Set de 112: burghie, chei tubulare, capete de bit</b>            Continut:            burghie cu prindere cilindrica pt metal, lemn, piatra si burghie placate cu TiN pt. străpungere, plat, adâncitor conic, bituri scurte si lungi tip Es, Ph, Pz, T, H, R, chei tubulare cu prindere 1/4" htl. (cele mai uzuale mărimi) surubelnita cu prelungitor flexibil, suport magnetic pentru bit, mandrină rapidă, limitator de adâncime</p>
	<p><b>Set de 42 buc: burghie, vârfuri de bituri</b>            Continut:            bituri: 100 mm Ph2, Pz2 / 50 mm: T10, T15, T20, T25, T30, T40, H2, H2,5, H3, H4, H5, H6, Es5, Es6, bituri cu capete duble: lungime: 45 mm Es6 / 65 mm: Ph1, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3 / 110 mm: 3 db Ph2, 2 db Pz2 / adaptor / chei tubulare (b: 6 mm htl.): 5,5, 6, 7, 8, 10, 12, 13 / burghie pt. metale (b: 1/4" htl.) Ø 1,5, 2,5, 3, 4, 5 / suport magnetic de bit</p>
	<p><b>Set de bituri cu 11 componente</b>            Continut:            bituri Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3, Es5, Es7, T15, T20, suport magnetic pentru bit</p>
	<p><b>Set burghie 10 buc / prindere 1/4" hexagon exterior</b>            Continut: Burghiu pt metal HSS: F 3,4,5,6, burghiu pt lemn: Ø 6,8,10, burghiu piatră: Ø 5,6,8</p>
	<p><b>Set cu 16 componente de adaptoare burghiu-bit</b>            Continut: Burghiu metale HSS : Ø 3, 4, 5, 6, burghiu lemne: Ø 6, 8, 10, burghiu piatră: Ø 5, 6, 8</p>
	<p><b>Set de biti cu 61 de componente</b>            Continut:            2 db: Ph1, Ph2, Ph3 / 1 db: Es4, Es4,5, Es5, Es 6, Es7, Es8, 2 buc Pz0 / 7 buc Pz1 / 12 buc Pz2 / 7 buc Pz3 / 1 buc H1,5, 2, 3, 4, 5, 5,5, 6, 7, 8, 1 buc T10 / 2 buc T15, T20, T25 / 1 buc T27, T30, T40, adaptor, prindere magnetică bit</p>
	<p><b>Set de 27 buc: burghie si capete de bit</b>            Continut:            Ph1, Ph 2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz 3, Es4, Es6, H3, H4, H5, H6, T8, T10, T15, T20, T25, T 27, T30, T40, prindere rapidă (9,5 mm hexagon), suport magnetic pt bituri, 5 buc cozi cu capete duble (burghiu pt metal + bit)</p>

	Denumire/ descriere	Nr. Articol
<b>SETURI DE UNELTE</b>		
	<p><b>Set de bituri cu 7 componente</b>                      Continut:                      Bituri îmbrăcate în TiN: Ph 1, Ph 2, Pz 1, Pz 2, Es 0,5x4, Es 1x5,5, suport magnetic pt bit</p>	751 040
	<p><b>Set de bituri cu 10 componente</b>                      Continut:                      Bituri îmbrăcate în TiN: Ph 1, Ph 2, Ph 3, Pz 1, Pz 2, Pz 3, Es 0,5x4, Es 1x5,5, Es 1,2x6,5, suport magnetic pt. bit</p>	751 041
	<p><b>Set de 60 buc. chei tubulare, capete de bit</b>                      Continut: Ph:0, 1, 2, 3, Pz:0, 1, 2, 3, Es:3, 4, 5, 6, 7, T:10, 15, 20, 25, 30, 40, H:2, 3, 4, 5, 5,5, 6, / 65 mm: Ph1, 2, Es5, 7, chei tubulare: 3/16", 7/32", 1/4", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 5/32", 1/2", mm: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 4 buc. surubelnite mecanice, surubelnită bit, surubelnita bit cu clichet, tija prelungitoare, tija flexibilă prelungitoare, suport magnetic bit, adaptor</p>	751 057
	<p><b>Set de bituri cu 28 componente</b>                      Continut:                      bituri: Ph 1, Ph 2, Pz 1, Pz 2, Pz 3, Es 5, Es 7, H3, H4, H5, H6, T10, T15, T20, T25, T30, T40, adaptor                      chei tubulare: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, prindere rapidă magnetică suport biti, cheie cu clichet</p>	752 000
	<p><b>Set de 41 buc. chei tubulare, capete de bit</b>                      Continut                      Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3, Es3, Es4, Es5, Es6, H3, H4, H5, H6, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, TR10, TR15, TR20, TR25, TR27, TR30, TR40, chei tubulare: 8, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 21, 22, suport magnetic de prindere bit, adaptoare, sigurante pt chei (TIP1, TIP2)</p>	752 500
	<p><b>Set de bituri cu 28 componente + prindere</b>                      Continut:                      bituri: Ph1, Ph2 2 db, Ph3, Pz1, Pz2 2 db, Pz3, Es3, Es4, Es5, Es6, H3, H4, H5, H6, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, TR10, TR15, TR20, TR25, TR27, TR30, TR40, suport magnetic cu prindere rapidă pentru bituri</p>	753 000
	<p><b>Set de bituri cu 100 componente</b>                      Continut:                      7 buc: Ph1, Ph2, Ph3, Pz1, Pz2, Pz3, Es4, Es6, H4, H5, H6, 2 buc: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 / 1 buc: TR10, TR15, TR20, TR25, TR27, TR30, TR40, suport magnetic pt bituri, suport magnetic cu prindere rapidă pentru bituri</p>	754 000

	Denumire/ descriere	Nr. Articol
<b>MIJLOACE DE PROTECTIE</b>		
	Set protectie a muncii: ochelari, mască, apărătoare pt urechi	750 400
	Set protectie:-profesionale-ochelari, mască, apărătoare pt urechi	750 401
	Mască protectoare / pt praf fin / 2 buc	750 402
	Ochelari de protectie	750 403
	Dopuri pt protectia auzului 10 buc	750 404
<b>MIJLOACE DE MĂSURĂ</b>		
	Indicator de nivel cu laser- manual	750 460
	Ruletă de 3 m	750 420
	Ruletă de 5 m	750 421
	Ruletă de 8 m	750 422